

## Mini-Nutschafffräser

Artikel vom 14. Februar 2023  
 Maschinenwerkzeuge



Die neuen Mini-Nutschafffräser ermöglichen auch die Bearbeitung von Problemwerkstoffen (Bild: Aigner).

Das Fräsersystem »Konstantin« von [Aigner](#) wurde um zwei Mini-Nutschafffräser erweitert. Hintergrund der Neuentwicklung sind immer speziellere Plattenwerkstoffe, die neu auf den Markt kommen und für die angepasste Frässtrategien mit entsprechend weiterentwickelten Werkzeug-Geometrien erforderlich sind. Die neuen Nutschafffräser »Mini FinishCut Dia C248« (einschneidig) und »C249« (zweischneidig) verfügen über bis zu 30° Brustachswinkel für eine Vielzahl von neu entwickelten, ausrissintensiven Lagenwerkstoffen. Hier nennt der Hersteller insbesondere Sperrholzvarianten für den Caravan-Leichtbau, Multiplexplatten mit verschiedenen Beschichtungen und edelholz furnierte Plattenwerkstoffe, aber auch Massivholz- und Dreischichtplatten.

### neue Leistungsbereiche erschlossen

Die neuen Fräser wurden für Nut- und Formatierungsarbeiten entwickelt, können aber auch zum Fügen in einer hochwertigen Finish-Qualität verwendet werden. Durch drei verschiedene eingebaute Messertypen im Stahltragkörper erzielen beide Fräser sehr

hochwertige Fräsergebnisse und zielen damit auf Anwendungen mit besonders anspruchsvollen Anforderungen an das Oberflächenfinish. Der falsche Einbau der Schneiden im Tragkörper wird verhindert, da eine exzentrisch gesetzte Spannschraube des Messereinsatzes die Falschmontage so gut wie unmöglich macht. Mit dem großen 30°-Achswinkel schließen beide Fräser eine Lücke im Portfolio des österreichischen Werkzeugherstellers. Bisher konnten die Achswinkelbereiche 10° mit den Fräserarten »C243« und »C244« sowie 54° mit den Fräserarten »C246« und »C247« jeweils in Z1- und Z2-Ausführung erfolgreich abgedeckt werden. Die neuen Mini-Nutschaftfräser erschließen durch ihre aggressive Geometrie jetzt neue Leistungsbereiche und erfüllen auch sehr hohe Qualitätsansprüche auf Bearbeitungszentren. In Verbindung mit hochgenauen Spannfuttern steht der Bearbeitung von Problemwerkstoffen laut Hersteller nichts mehr im Weg. Das Fräsesystem ermöglicht Anwendern das selbstständige Wechseln der Dia-Schneiden. Diese Dia-Messereinsätze sind bei dem System als Einmalschneiden konzipiert und ermöglichen nach dem Wechseln ein durchmesserkonstantes Fräsen sowie ein schnelles Weiterarbeiten ohne Korrekturen am Bearbeitungszentrum.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **Felder KG**

KR-Felder-Str. 1  
A-6060 HALL IN TIROL  
0043 5223 58500  
[info@felder-group.com](mailto:info@felder-group.com)  
[www.felder-group.com](http://www.felder-group.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Ceratizit S.A.**

101, Route de Holzem  
L-8232 MAMER  
00352 312085-1  
[info@ceratizit.com](mailto:info@ceratizit.com)  
[www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---