

Doppelgehrungssäge im Fensterbau

Artikel vom 14. Februar 2023

Sägemaschinen



Einfache Bedienbarkeit und hohe Präzision sind die zentralen Merkmale der Doppelgehrungssäge (Bild: Hecht).

Im Jahr 2018 hat die Wigger Fenster + Fassaden GmbH eine Doppelgehrungssäge des Typs »Exenso DS350« des Herstellers [Hecht](#) in Betrieb genommen. Die neue Säge sollte nicht nur eine alte Glasleistensäge ersetzen, sondern den Betrieb auch bei seiner Entwicklung voranbringen. Nach drei Jahren im Einsatz hat sich gezeigt, dass mit der Säge jeder nach einer kurzen Einweisung arbeiten kann. Die Bedienung ist komfortabel und sehr einfach zu erlernen. Von der angelernten Kraft über die Auszubildenden bis hin zu den Facharbeitern arbeite jeder sehr gern mit der Säge.

Kein Nachschneiden notwendig

Die gefertigten Leisten passen exakt, sodass ein mehrfaches Nachschneiden komplett entfallen konnte. Die Prüfung mit dem Funkmessstab zeigt, dass jede Glasleiste auf

Antrieb passt. Daher werden neben den Glasleisten heute nahezu alle Leisten in der Holzfensterproduktion mit der Doppelgehrungssäge geschnitten. So werden Rolladenführungen oben 90°, unten 7° sowie Wetterprofile mit passender Gradzahl und Sprossen gesägt. Zudem bringt die vom Maschinenhersteller speziell programmierte Sprossenberechnung dem Betrieb große Zeitvorteile und ist intuitiv zu bedienen. Auch alle Arten von Verleistungen werden in einem Arbeitsgang gesägt. Insbesondere die sehr hohe Passgenauigkeit der gesägten Leisten hat den Fensterbauer überzeugt. Alle Möglichkeiten der Säge werden vom Team des Fensterbauers weitestgehend ausgeschöpft. Aufgrund der benutzerfreundlichen Funktionen konnten die Arbeiten so nachhaltig vereinfacht und verbessert werden. Die Doppelgehrungssäge arbeitet mit pneumatischem oder hydropneumatischem Vorschub und fasst Sägeblätter mit einem Durchmesser von 350 mm. Die Länge der Maschine beträgt, je nach Ausführung, 3000 mm oder 4000 mm. Sie bietet zudem umfangreiche Softwarelösungen für den Fensterbau: Sprossenberechnungsprogramm, einen Überlängemodus zum Schneiden von Leisten, die länger sind als das Maschinenbett, einen Kurzteilemodus, um Teile von 10 bis 300 mm Länge sägen zu können, die Anbindung an den »GMF«-Funkmessstab und die Möglichkeit zur Anbindung an Branchensoftware.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500

info@felder-group.com

www.felder-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Max-Paul-Str. 1
D-88525 Dürmentingen
07371 500-0

info@paul.eu

www.paul.eu

[Firmenprofil ansehen](#)
