Härtung, Gelierung und Mattierung

Artikel vom **16. Februar 2023**
Sonstige Oberflächenbehandlungen



Mittels Excimer-Technologie können hochresistente und besonders matte Oberflächen erzielt werden (Bild: IST Metz).

UV-Spezialist IST Metz verfügt dank seines breiten Portfolios der UV-, LED- und Excimer-Technologie zur Härtung, Gelierung und Mattierung von Beschichtungen und Lacken über ganzheitliche Lösungen auf Holz- und Holzwerkstoffen. Mittels des »BLK Lampcure«-Aggregats mit langwelliger Gallium-Lampe werden beim Angelieren eines Lacks sowohl die Viskosität als auch die Reaktivität auf die Emission der Excimer-Lampe beeinflusst. Das Aggregat wurde für hohe industrielle Anforderungen entwickelt und kann auch in der LED-Version »LEDcure« mit 365, 385 oder 395 nm Wellenlänge für vielfältige Anwendungen geliefert werden. Das Angelieren mittels UV- oder LED-Technologie beeinflusst die Haptik des Lacks auch nach der Aushärtung. Zusätzliche Eigenschaften wie eine Softtouch-Oberfläche oder ein Anti-Fingerprint-Effekt lassen sich so erzielen. Bei einer Wellenlänge von 172 nm verfügen Excimer-Lampen über eine sehr energiereiche Emission, die im obersten Teil einer Schicht aus UV-härtbarem Lack einen Polymerisationsprozess startet. Die Eindringtiefe der UV-Emission ist

vergleichsweise niedrig, sodass dieser Prozess einen dünnen Film auf dem nassen Lack hinterlässt, ohne tieferliegende Lackschichten zu beeinflussen. Da diese Filmbildung einer Schrumpfung unterliegt, weist der oberflächennahe Film Mikrofaltungen auf, wodurch eine matte Oberfläche entsteht. Diese lassen sich in der Endhärtung durch herkömmliche »Lampcure«-Technologie aushärten. Das Ergebnis ist eine mechanisch und chemisch hochresistente und tiefmatte Oberfläche.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hesse GmbH & Co. KG
Warendorfer Str. 21
D-59075 Hamm
02381 963-00
info@hesse-lignal.de
www.hesse-lignal.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag