

Effiziente Möbelteilefertigung mit CNC

Artikel vom 17. Februar 2023

Hobel-, Frä- und Kehlmaschinen



Die spezielle Fertigungslösung für SCM-Bearbeitungszentren ermöglicht eine sehr effiziente Möbelteilefertigung (Bild: Grupp).

Das Multicenter »Schreinertraum« von [Maschinen Grupp](#) ist eine speziell entwickelte Lösung für Holzbearbeitungsmaschinen, um die Zeit-, Arbeits- und Ressourceneffizienz zu erhöhen. Mit dem Bearbeitungsverfahren können z. B. Korpusteile nach dem Auflegen einer Halbformatplatte etikettiert, gebohrt (auch an den Schmalkanten), gefräst und aufgetrennt werden. Systemvoraussetzung sind CNC-Bearbeitungszentren von SCM (»N100«, »X200« oder »X400«), die mit der Software des schwäbischen Großhandelsunternehmens ausgestattet werden, um Möbelteile effizient zu fertigen: Rohplatte auflegen, Taschen ausfräsen, horizontal bohren, usw. sowie zuletzt in einzelne Teile auftrennen – eine vollautomatische Fertigung von Korpusteilen in einem Arbeitsschritt mit nur einer Aufspannung. Davon ausgenommen ist das Bekanten. Betriebe, die die umfangreichen Möglichkeiten der Bearbeitungslösung nutzen, können Platz und viel Zeit einsparen. Während die Maschine ohne weitere Bedienung beschäftigt ist, kann sich das Personal anderen Aufgaben widmen, etwa dem Bekanten bereits fertiger Elemente. Beim herkömmlichen Nesting erfolgt nach dem Fräsen das horizontale Bohren, was eine zweite Maschine anbindet: zwei Mal Stammdatenpflege, zwei Mal Rüsten und Sortieren der Teile zwischen den Arbeitsschritten. Die genutzten

CNC-Bearbeitungszentren verzichten u. a. auf Trittmatten und Zäune, sind also rundum begehbar und weisen eine kompakte Bauform auf. Die Maschinenbedienung erfolgt intuitive über ein Touchdisplay.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)
