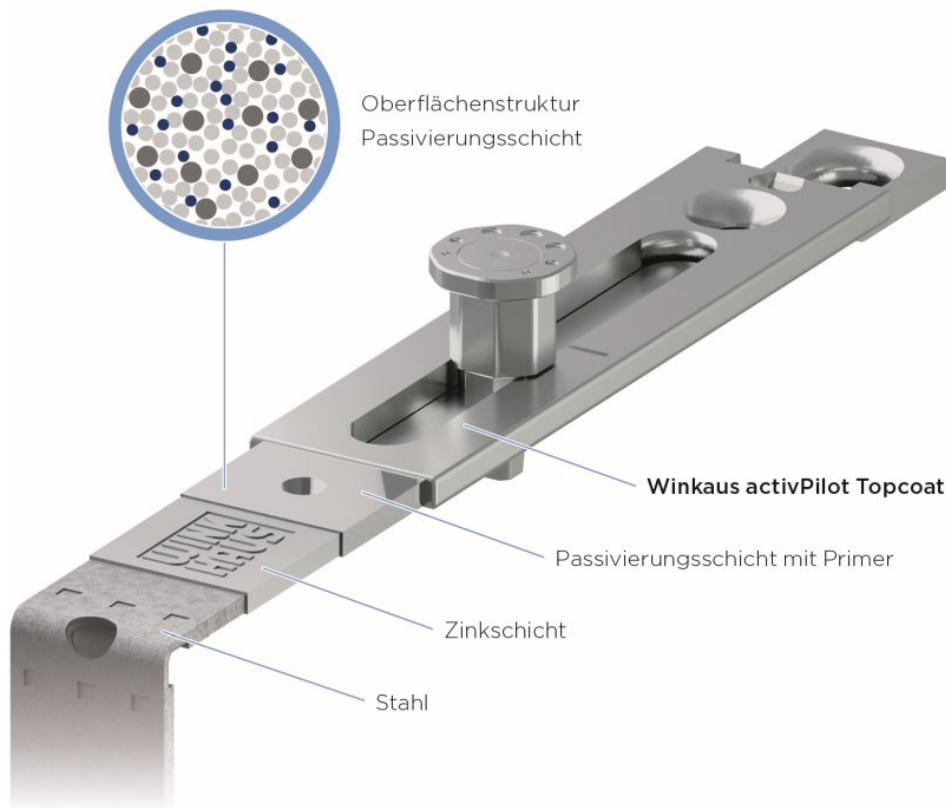


Widerstandsfähige Beschläge für langlebige Fenster

Artikel vom **31. Juli 2023**

Beschläge

Langlebige Bauelemente brauchen hochwertige, langlebige Technik. Um diese jederzeit gewährleisten zu können, behält [Winkhaus](#) einen wichtigen Produktionsschritt in der eigenen Hand: Die Oberflächen der Fensterbeschläge und Sicherheits-Türverriegelungen beschichtet das Unternehmen selbst. Die Bandbreite ist groß und reicht von der Standardbeschichtung mit »selbstheilendem« Finish bis hin zur Sonderlösung für raues Klima.



Auch extremen Umwelteinflüssen hält der Fensterbeschlag dank seiner besonders widerstandsfähigen Oberfläche stand. Vier Schichten umhüllen den massiven Stahlkern und sorgen für seine hohe Langlebigkeit und Funktionalität (Bild: Winkhaus).

Winkhaus gehört zu den wenigen deutschen Herstellern, die in den eigenen Werken galvanisieren. Die Technik und das Know-how im eigenen Haus zu kultivieren hat viele Vorteile: ein hohes Qualitätsniveau, eine geringere Abhängigkeit von Lieferanten, eine schnelle Reaktionsfähigkeit, ein verantwortungsvoller Einsatz von Beschichtungsstoffen sowie nachhaltige Verfahren, die Ressourcen sparen. Hierfür investierte das Unternehmen in den vergangenen Jahren in moderne Technologien an den Standorten in Telgte und Meiningen. Eigene Labore, Kläranlagen und Blockheizkraftwerke unterstützen den umweltschonenden Betrieb. Die Abwärme aus der Produktion wird genutzt, um die Galvanikstraßen zu heizen.

Die Unabhängigkeit von externen Galvanisierern bedeutet darüber hinaus, schneller auf Kundenwünsche reagieren und die Güte der Oberflächen komplett selbst bestimmen zu können. Schon die Standardbeschichtungen erfüllen die Anforderungen der höchsten Korrosionsschutzklasse 5 nach DIN EN 1670, sind also sehr beständig und überdauern im Salzsprühnebeltest 480 Stunden. Damit widerstehen sie auch außergewöhnlich harten Bedingungen. Das Finish ist überwiegend silber-matt. Da insbesondere im Objektbereich dunkle Aluminiumfenster gefragt sind, erhalten die Beschläge der Serien »aluPilot« eine Oberfläche im Zink-Nickel-Schwarzverfahren.

Hochwertige Beschichtungen

Bereits die Standardbeschichtung kann leichte Beschädigungen, die im normalen täglichen Gebrauch entstehen, selbst heilen. Ausgelöst durch chemische Prozesse, verschließen die in einer der Schichten enthaltenen Siliziumdioxidpartikel die

Beschädigungen wieder dauerhaft. Dies sorgt für eine besondere Langlebigkeit der Beschläge.

Auch extrem haltbare Beschichtungen für harte Fälle sind möglich. So übertrifft die Sonderbeschichtung, die beispielsweise das Beschlagsystem »activPilot Topcoat« schützt, die Werte der Klasse 5 um das Dreifache. Mit dieser Veredelung bieten sich die hochwertigen Beschläge besonders für den Einsatz in rauer Umgebung an, zum Beispiel in Küstennähe, Feuchträumen sowie in landwirtschaftlichen und industriellen Bereichen. Auch Fenster aus gerbsäurehaltigen Hölzern und Accoyaholz sind Anwendungsbereiche der Beschläge mit der bewährten »Topcoat«-Oberfläche.

Vier Schichten umhüllen dabei den massiven Stahlkern und sorgen für seine hohe Langlebigkeit sowie Funktionalität. Durch das komplexe Beschichtungsverfahren entsteht eine ebenflächige, silber-anthrazit schimmernde Oberfläche, die auch hohen ästhetischen Anforderungen gerecht wird.

Nachhaltigkeit als Prinzip

Mit ihren Qualitätseigenschaften tragen die hochwertigen Beschläge weltweit zur Langlebigkeit von Bauelementen in Gebäuden bei. Diesen Nachhaltigkeitsgedanken pflegt Winkhaus in allen Unternehmensbereichen. Der Hersteller ist beispielsweise Mitglied des AUF e. V. und beteiligt sich mit seinen Aluminiumabfällen am Wertstoffkreislauf. Auch andere Wertstoffe, die in der Produktion entstehen, zum Beispiel Stahl oder Kunststoff, werden in Kreisläufe zurückgeführt.

Für den Transport der Beschlagteile verwendet das Unternehmen wiederverwendbare, blaue Kleinladungsträger. Sie sind eine wichtige Komponente im verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen. Rückläufer werden gereinigt, aufbereitet und für die einwandfreie wiederholte Nutzung falls nötig repariert. Dabei werden ausschließlich umweltverträgliche Chemikalien verwendet. Seit vielen Jahren unterstützen die Kunden des Beschlagherstellers dieses umweltfreundliche Mehrwegsystem.

Hersteller aus dieser Kategorie

Häfele SE & Co KG

Adolf-Häfele-Str. 1
D-72202 Nagold
07452 95-0
info@haefele.de
www.haefele.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Hettich Marketing- und Vertriebs GmbH & Co. KG

Anton-Hettich-Str. 12-16
D-32278 Kirchlengern
05733 798-0
info@hettich.com
www.hettich.com
[Firmenprofil ansehen](#)
