

Allrounder für die Werkstatt

Artikel vom 25. September 2023

Hobel-, Fräс- und Kehlmaschinen

Mit kompakten vertikalen CNC-Bearbeitungszentren von [Holz-Her](#) erhalten Betriebe nahezu unbegrenzte Bearbeitungsmöglichkeiten. Profilieren, Fräsen, Bohren, Gravieren oder die Komplettbearbeitung von Thekenplatten sind nur einige der möglichen Anwendungen. Auch die Türenbearbeitung oder das Einbringen unterschiedlicher Verbindungstechniken sind kaum einfacher zu realisieren.



Mit der neuen Funktionserweiterung meistert das CNC-Bearbeitungszentrum das vollautomatische Einsetzen von Holzdübeln (Bild: Holz-Her).

Vollautomatisches Einsetzen von Holzdübeln

Als neue Funktion für die Bearbeitungszentren »Evolution 7402« und »7405« stellt Holz-Her die »PinJet«-Funktionserweiterung vor, um beidseitig vorbeschichtete Dübel einzusetzen. Die Erweiterung macht das vollautomatische Einsetzen von Holzdübeln mit acht Millimeter Durchmesser besonders einfach. Damit sind die Bearbeitungszentren für den Korpusbau bestmöglich ausgestattet, ein manuelles Eintreiben nach der CNC-Bearbeitung entfällt komplett. Die neue Funktion spart Zeit und erhöht die

Prozesssicherheit. Nach Aktivierung des Dübelprogramms an der Maschine werden die Schritte Bohren, Vorbehandlung der Bohrungen und das Eintreiben der Dübel von der Steuerung vollautomatisch übernommen. Auch Standard-Holzdübel können bei Bedarf als Positionierdübel für lösbare Eckverbindungen trocken eingetrieben werden.

Freie Wahl bei der Verbindungstechnik

Präzise rundum gefräste und gebohrte Werkstücke für unterschiedliche Möbelverbinder sind laut Hersteller für die Bearbeitungszentren kein Problem.



Präzise rundum gefräste und gebohrte Werkstücke für unterschiedliche Möbelverbinder
(Bild: Holz-Her).

Das »Connect«-Paket ermöglicht zusätzlich das Einfräsen der Taschen für den »Clamex«-Verbinder von Lamello oder die Ovvo-Verbindertechnik in derselben Aufspannung. Diese und andere Verbinder können auf allen vier Kanten sowie in X- und Y-Richtung in der Fläche eingefräst werden.

Komplettformatierung auf allen vier Werkzeugkanten

Als Besonderheit bieten die CNC-Maschinen das präzise Umfräsen aller vier Werkstückkanten und damit die Komplettformatierung von Plattenmaterial. Die »Evolution 7405 4mat«- und »Connect«-Modelle werden durch das vergrößerte Durchlassmaß von 1200 Millimetern in der Werkstückhöhe und mit dem neuen Türenpaket noch vielseitiger einsetzbar. Mögliche Materialstärken von 8 bis 70 Millimetern machen die vertikalen Bearbeitungszentren zu variabel einsetzbaren Maschinen, die vom Schubkasten über Korpusteile, Möbelfronten und Rückwände die Komplettbearbeitung übernehmen. Die Dickenanpassung läuft dabei vollautomatisch. Plattengewichte von bis zu 75 Kilogramm können bearbeitet werden.

Das optionale Türenpaket »Doors Ready«, bestehend aus einem speziell entwickelten Winkelgetriebe für Schlosskästen und einem Schlosskastenfräser, ergänzt die Möglichkeiten der vertikalen CNC-Maschine. Das Türenpaket ermöglicht die komplette Bearbeitung von Türblättern bis zu einer maximalen Dicke von 70 Millimetern. Dabei werden die Bandseite und die Schlossseite in zwei Aufspannungen bearbeitet. Der mitgelieferte Schaftfräser mit einem Durchmesser von 16 Millimetern erlaubt eine Frästiefe von bis zu 115 Millimetern. Dadurch können Schlosskästen mit

unterschiedlichen Dornmaßen eingebracht werden. Drücker und Schlossbohrungen lassen sich ebenfalls präzise über Hops-Makros anbringen. Nach dem Drehen des Türblatts können in der zweiten Aufspannung Bänder für gefalzte Türen genauso eingelassen werden wie verdeckte Bänder oder Beschläge für Objekttüren.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)
