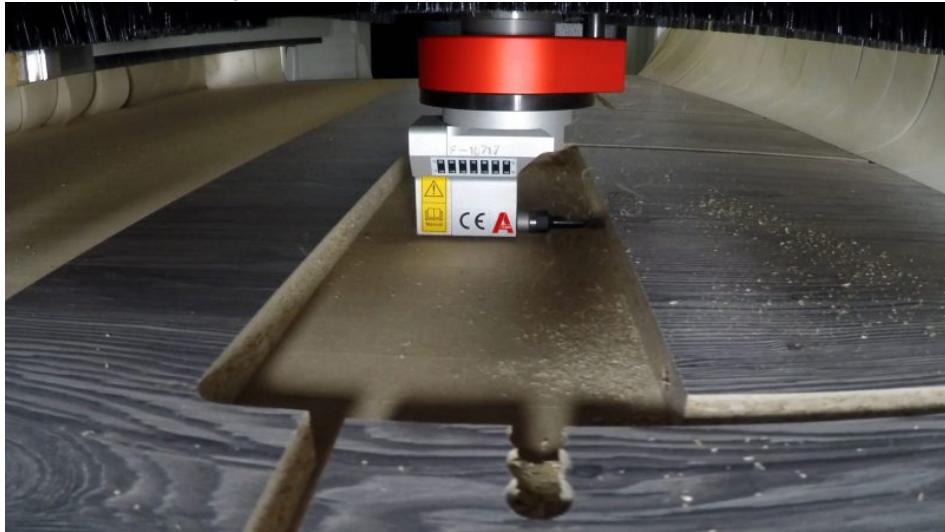


Winkelaggregat für Nesting-Maschinen

Artikel vom 14. August 2023

Hilfsmaschinen und -geräte



Das kompakte Winkelaggregat ermöglicht das präzise Bohren in Kanten (Bild: Atemag).

Plattenwerkstoffe können in Nesting-Maschinen sehr gut formatiert werden. Im sogenannten Nesting-Verfahren werden die Plattengrößen platzsparend getrennt, sodass der Materialverbrauch minimiert und die Produktionszeit reduziert wird. Nach dem Formatieren der Werkstücke sind zusätzliche Bearbeitungsmethoden möglich. Nesting-Maschinen können dabei mit verschiedenen Werkzeugen komplexe Bearbeitungen wie Bohrungen, Fräslinien, Aussparungen und andere Schneidarbeiten ausführen. Aufgrund des Flachbettmaschinentisches ist die horizontale Bearbeitung eine Herausforderung. Der Einsatz eines Winkelaggregats erweitert hierbei die Funktionalität und Vielseitigkeit der CNC-Bearbeitung. Mit dem speziell für Nesting-Maschinen entwickelten Winkelbohragggregat »Mono Low Level Function Line« stellt [Atemag](#) eine Lösung vor, die das präzise Bohren von Dübelbohrungen in Kanten ermöglicht – selbst bei Werkstücken mit geringer Höhe. Das Aggregat kann Bohrungen mit 6 mm und 8 mm Durchmesser bei Plattenstärken ab 16 mm präzise ausführen und reduziert so den Bedarf an manuellen Arbeiten, was wiederum zu einer höheren Effizienz der Produktionsabläufe beiträgt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Lamello GmbH Verbindungstechnik

Gewerbestr. 24
D-79639 Grenzach-Wyhlen
07624 8089200
info@lamello.de
www.lamello.com/de
[Firmenprofil ansehen](#)

SL-LASER GmbH

Dieselstr. 2
D-83301 Traunreut
08669 8638-11
info@sl-laser.com
www.sl-laser.com
[Firmenprofil ansehen](#)

J. Schmalz GmbH

Johannes-Schmalz-Str. 1
D-72293 Glatten
07443 2403-0
schmalz@schmalz.de
www.schmalz.com
[Firmenprofil ansehen](#)
