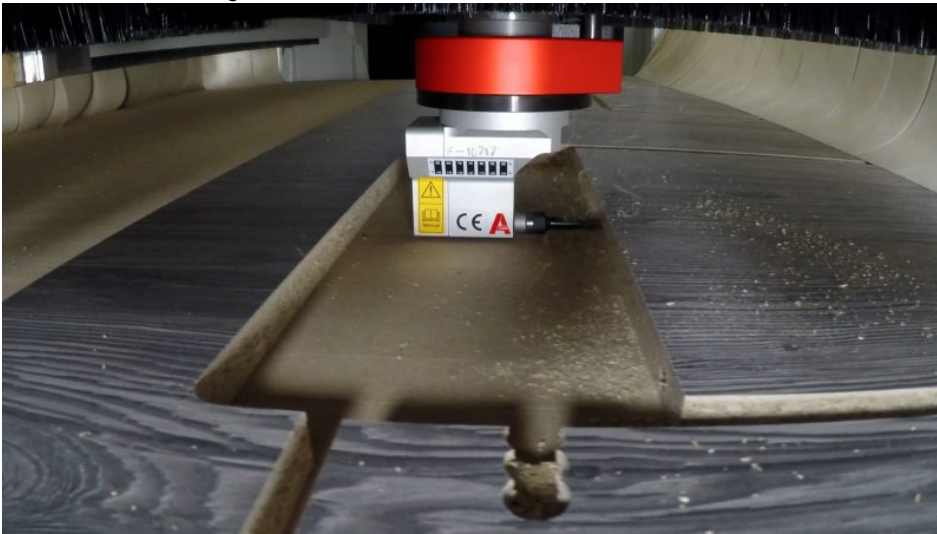


Winkelaggregat für Nesting-Maschinen

Artikel vom 14. August 2023
Hilfsmaschinen und -geräte



Das kompakte Winkelaggregat ermöglicht das präzise Bohren in Kanten (Bild: Atemag).

Plattenwerkstoffe können in Nesting-Maschinen sehr gut formatiert werden. Im sogenannten Nesting-Verfahren werden die Plattengrößen platzsparend getrennt, sodass der Materialverbrauch minimiert und die Produktionszeit reduziert wird. Nach dem Formatieren der Werkstücke sind zusätzliche Bearbeitungsmethoden möglich. Nesting-Maschinen können dabei mit verschiedenen Werkzeugen komplexe Bearbeitungen wie Bohrungen, Fräsungen, Aussparungen und andere Schneidarbeiten ausführen. Aufgrund des Flachbettmaschinentisches ist die horizontale Bearbeitung eine Herausforderung. Der Einsatz eines Winkelaggregats erweitert hierbei die Funktionalität und Vielseitigkeit der CNC-Bearbeitung. Mit dem speziell für Nesting-Maschinen entwickelten Winkelbohraggregat »Mono Low Level Function Line« stellt [Atemag](#) eine Lösung vor, die das präzise Bohren von Dübelbohrungen in Kanten ermöglicht – selbst bei Werkstücken mit geringer Höhe. Das Aggregat kann Bohrungen mit 6 mm und 8 mm Durchmesser bei Plattenstärken ab 16 mm präzise ausführen und reduziert so den Bedarf an manuellen Arbeiten, was wiederum zu einer höheren Effizienz der Produktionsabläufe beiträgt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500

info@felder-group.com

www.felder-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Max-Paul-Str. 1
D-88525 Dürmentingen
07371 500-0

info@paul.eu

www.paul.eu

[Firmenprofil ansehen](#)

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de

[Firmenprofil ansehen](#)
