

Effiziente Holz-Brikettieranlage

Artikel vom 5. Dezember 2023

Ver- und Entsorgungsanlagen



Die neue Brikettieranlage benötigt etwa ein Viertel weniger Energie als das Vorgängermodell (Bild: Ruf).

Der Hersteller hydraulischer Brikettieranlagen Ruf Maschinenbau hat die neue Brikettieranlage »1200« für Holz und Biomasse entwickelt, die dazu beiträgt, die Ökobilanz der Anwender zu verbessern. Entscheidend dafür ist ein komplett überarbeitetes Hydraulikkonzept, das es ermöglicht, mit einem 55-kW-Hauptmotor die gleiche Leistung zu erzielen wie das beim Vorgängermodell »1100+« mit einem 75-kW-Hauptmotor möglich war. Von großer Bedeutung ist dabei unter anderem ein neuer Eilgangzylinder. Zudem wurde die Ölversorgung der Hydraulik optimiert. In der Folge ergibt sich ein zuverlässiger und sparsamer Betrieb. Im Rahmen erster Messungen bei Testläufen durch den Hersteller konnten Energieverbräuche nachgewiesen werden, die regelmäßig um ein Viertel niedriger lagen als bei der Vorgängeranlage. So können Anwender mit der neuen Anlage gegenüber dem Vorgängermodell hohe Summen an Stromkosten sparen. Der ermittelte Energieverbrauch der neuen Maschine liegt unter 50 kWh/to und damit um nahezu 15 kWh/to niedriger als vorher. Bei angenommenen Stromkosten von 40 ct/kWh entspricht das bei 1000 Tonnen einem Einsparpotenzial von über 5000 Euro.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

AL-KO Therm GmbH

Hauptstr. 248-250
D-89343 Jettingen-Scheppach
08225 39-0
info.therm@alko-air.com
www.alko-airtech.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Scheuch Ligno GmbH

Mehrnbach 116
A-4941 Mehrnbach
0043 7752 905-8000
office@scheuch-ligno.com
www.scheuch-ligno.com
[Firmenprofil ansehen](#)
