

## Platzsparende Multi-/Rahmenpresse

Artikel vom **25. Januar 2024**

Maschinen zum Verleimen



Die Multi- und Rahmenpresse von Barth bietet viel Platz für große, aber ebenso viel Präzision für kleine Projekte (Bild: Dinah Urban).

Für Formteile nutzte die Tischlerei Rüscher teilweise einen Vakuumsack, der jedoch oft an seine Grenzen stieß. Der Anfang 2023 abgeschlossene Umzug in eine neu gebaute Halle bot dann Platz für eine Multi- und-Rahmenpresse »Multi-Press RPGL-NH-V 2038« von [Barth](#). Eines der ersten Projekte, die damit umgesetzt wurden, war das Geländer der repräsentativen Treppe, die die Werkstatt mit der Büroetage verbindet. Bei diesem Projekt konnte bereits die gesamte Fläche der Presse getestet und genutzt werden. Mit individuellen Schablonen wurde Lage für Lage in die gewünschte Form gebracht. Der benötigte Druck wird dabei gleichmäßig und kraftvoll verteilt. Dass der Unterdruck auch bei der Abbundzeit hilft, ist ein zusätzlicher Vorteil für Anwender. Wird die Presse nicht benötigt, lässt sie sich leichtgängig und schnell hochklappen, zur Seite rollen und gibt so zusätzlichen Platz frei.

# Vielfältige Formkombinationen möglich

Die Presse verfügt in der Vertikalen über eine Lochplatten-Rahmenpresse, die sehr viele Formkombinationen zulässt und in dem Betrieb für die Fertigung von Gehrungsverbindungen, Rahmentüren und Massivholzplatten zum Einsatz kommt. Hier lässt sich mit wenigen Handgriffen die passende Kombination aus Niederhaltern und Druckelementen für Verbindungen auf Gehrung zusammensetzen. Die kugelgelagerten Presseinheiten für Massivholzverleimung an der Längsseite laufen ruhig und die Bedienung ist intuitiv, einfach sowie schnell. Das 70 mm-Lochraster und die individuellen Einstellungsmöglichkeiten der verfahrbaren Presseinheiten lassen kaum Wünsche offen und kommen gerade bei mehreren Bedienenden der Ergonomie zugute, da jeder in seiner Höhe arbeiten kann. Mit der Investition in die Presse sieht sich der Betrieb nun noch breiter aufgestellt und kann wesentlich größere Formteile selbst fertigen, ohne viel Platz in der Produktion dafür vorhalten zu müssen. Dadurch ist das Unternehmen nicht mehr auf die Zulieferung von Halbzeugen angewiesen. So können schneller und präziser selbst große Bögen und viele andere Formen produziert werden.

---

## Hersteller aus dieser Kategorie

---

### Felder KG

KR-Felder-Str. 1  
A-6060 HALL IN TIROL  
0043 5223 58500  
[info@felder-group.com](mailto:info@felder-group.com)  
[www.felder-group.com](http://www.felder-group.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

### Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG

Augsburger Str. 2-6  
D-33378 Rheda-Wiedenbrück  
05242 9603-0  
[info@venjakob.de](mailto:info@venjakob.de)  
[www.venjakob.de](http://www.venjakob.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---