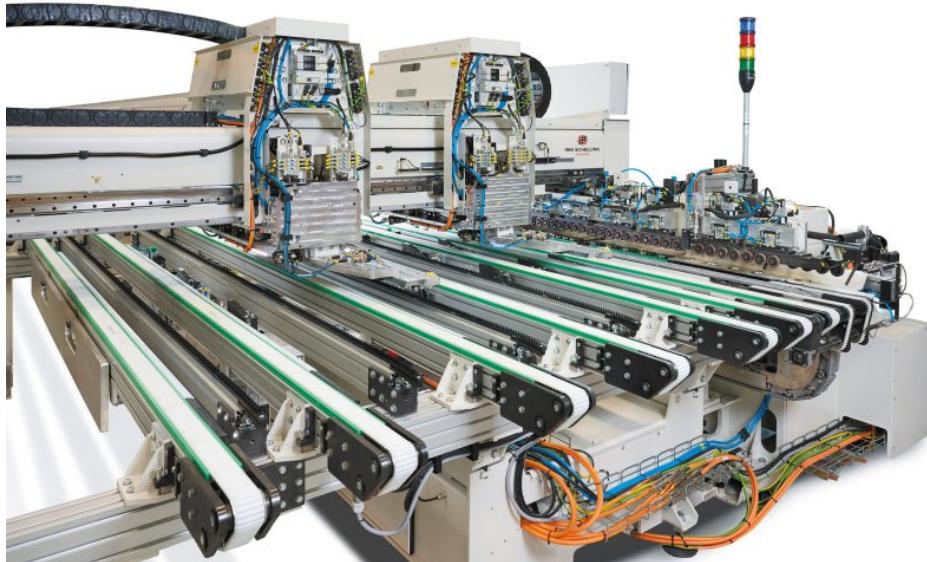


Servo-Einschub- und -Anschlagsystem

Artikel vom 29. Januar 2024

Mehrstufige Maschinen



Das neue Einschub- und Anschlagsystem wurde mit vielen Verbesserungen ausgestattet (Bild: IMA Schelling).

Die [IMA Schelling Group](#) hat ihr Servo-Einschub- und -Anschlagsystem »X30« weiterentwickelt für die Durchlaufkantenbearbeitungsmaschinen. Unter anderem wurde der Teilefluss durch ein kontinuierliches Ausrichten der Werkstücke optimiert. Weitere Anpassungen sorgten laut Hersteller für die Reduzierung der Geräuschemissionen und der Toleranzen sowie für die Erhöhung der Produktivität. Die Werkstücke werden nun direkt in der Fließbewegung ausgerichtet. Anpassungen an den Einschubnocken und den Gegenhaltern führen zu einer Erhöhung der Genauigkeit der bearbeiteten Werkstücke. Das Anschlagsystem wurde ebenfalls optimiert. Mit dem überarbeiteten Einschubsystem möchte das Unternehmen seinen Kunden weitere Vorteile bieten: Die exaktere Ausrichtung der Teile reduziert die Toleranzen und erhöht damit die Produktqualität der gefertigten Werkstücke. Gleichzeitig wurden auch Effizienz und Komfort verbessert. Sinkende Zykluszeiten sorgen für eine höhere Produktivität, die verbesserte Bedienbarkeit und Wartungsmöglichkeiten sowie die reduzierten Geräuschemissionen erhöhen den Komfort für das Bedienpersonal.

Hersteller aus dieser Kategorie

Ott GmbH, Paul

Carl-von-Linde-Str. 12
A-4650 LAMBACH
0043 7245 230-0
office@ottpaul.com
www.ottpaul.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)
