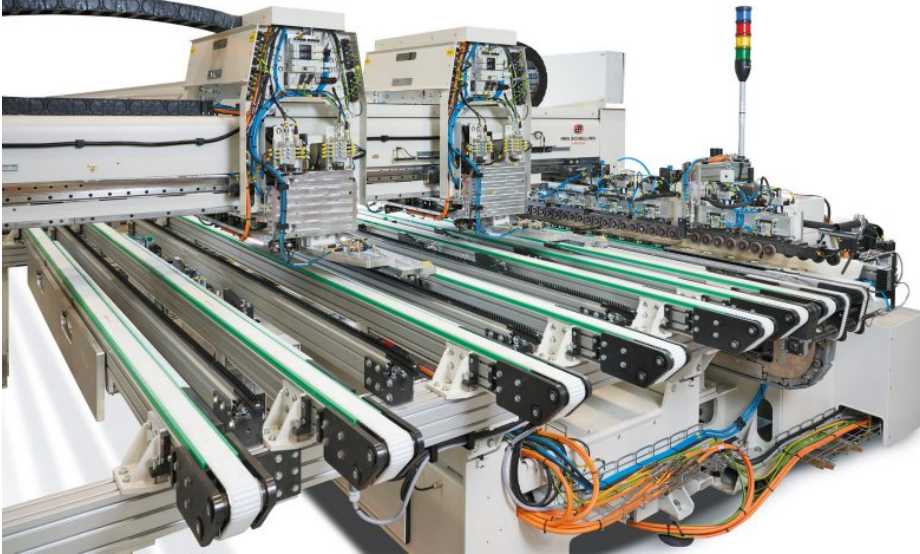


# Servo-Einschub- und -Anschlagsystem

Artikel vom **29. Januar 2024**

Mehrstufige Maschinen



Das neue Einschub- und Anschlagsystem wurde mit vielen Verbesserungen ausgestattet (Bild: IMA Schelling).

Die [IMA Schelling Group](#) hat ihr Servo-Einschub- und -Anschlagsystem »X30« weiterentwickelt für die Durchlaufkantenbearbeitungsmaschinen. Unter anderem wurde der Teilefluss durch ein kontinuierliches Ausrichten der Werkstücke optimiert. Weitere Anpassungen sorgten laut Hersteller für die Reduzierung der Geräuschemissionen und der Toleranzen sowie für die Erhöhung der Produktivität. Die Werkstücke werden nun direkt in der Fließbewegung ausgerichtet. Anpassungen an den Einschubnocken und den Gegenhaltern führen zu einer Erhöhung der Genauigkeit der bearbeiteten Werkstücke. Das Anschlagsystem wurde ebenfalls optimiert. Mit dem überarbeiteten Einschubsystem möchte das Unternehmen seinen Kunden weitere Vorteile bieten: Die exaktere Ausrichtung der Teile reduziert die Toleranzen und erhöht damit die Produktqualität der gefertigten Werkstücke. Gleichzeitig wurden auch Effizienz und Komfort verbessert. Sinkende Zykluszeiten sorgen für eine höhere Produktivität, die verbesserte Bedienbarkeit und Wartungsmöglichkeiten sowie die reduzierten Geräuschemissionen erhöhen den Komfort für das Bedienpersonal.

---

## Hersteller aus dieser Kategorie

---

### **Ott GmbH, Paul**

Carl-von-Linde-Str. 12

A-4650 LAMBACH

0043 7245 230-0

[office@ottpaul.com](mailto:office@ottpaul.com)

[www.ottpaul.com](http://www.ottpaul.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

### **Felder KG**

KR-Felder-Str. 1

A-6060 HALL IN TIROL

0043 5223 58500

[info@felder-group.com](mailto:info@felder-group.com)

[www.felder-group.com](http://www.felder-group.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---