# Kommissionieranlage Losgröße 1

Artikel vom **30. Januar 2024**
Handling und Montage



Anlage für effektives kommissionieren ab Losgröße 1 (Bild: Eurotech).

Eurotech entwickelt auch für die Losgröße-1-Fertigung kundenspezifische Kommissionieranlagen zum Handling von Platten und anderen flächigen Produkten mit unterschiedlichen Formaten und Oberflächen. Die Anlage arbeitet dabei effizient und sicher, für das Personal entfällt die körperliche Belastung. Dies trägt dazu bei, Gesundheitsrisiken und Arbeitsunfällen vorzubeugen.

## Vollautomatischen Kommissionierung

Die Anlage besteht aus mehreren Palettenplätzen. Ein Fahrwagen mit Saugrahmen nimmt die Ware von bereitgestellten Paletten auf und legt diese auf der Kundenpalette ab. Über die Bedienoberfläche der Anlage werden Quell- und Zielstationen sowie die zu kommissionierenden Mengen festgelegt. Für den Start der vollautomatischen Kommissionierung benötigt die Anlage die Informationen, welche Saugkreise für die

unterschiedlichen Lasten zu schalten sind. Diese Daten sind in einer Datenbank hinterlegt oder über einen Barcode registrierbar. Die Anlage verfügt über verschiedene Sensoren, z. B. wird das Gewicht der angehobenen Platte mit den zuvor registrierten Daten verglichen. Stimmen die Werte überein, läuft die Anlage durch; bei einer Abweichung unterbricht die Anlage den Vorgang und erstattet eine Fehlermeldung. Um bei bei Plattenware Adhäsion zu vermeiden, kommt eine Eckenvereinzelung mit Faltenbalgsauger an den Ecken des Saugrahmens zum Einsatz. Die Kommissionieranlage ist in ein vorhandenes Kragarmregalsystem integrierbar. Da Entwicklung und Fertigung aus einer Hand erfolgen, können solche individuellen Anforderungen berücksichtigt werden. So ist es z. B. in einer weiteren Ausbaustufe realisierbar, mit einem schwimmend gelagerten Saugrahmen einen Versatz von bis zu 50 mm auszugleichen, um ein sauberes Stapelbild zu erzielen. Eingebaute Linearantriebe richten dabei den schwimmend gelagerten Saugrahmen an den korrespondierenden Anstoßkanten aus. Durch das genaue Ausrichten und Aufstapeln der Lasten werden empfindliche Oberflächen geschützt. Mit der vollautomatischen Kommissionieranlage können somit auch Kleinserien sowie Einzelstücke effektiv kommissioniert werden.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---

**Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG**
Augsburger Str. 2-6
D-33378 Rheda-Wiedenbrück
05242 9603-0
info@venjakob.de
www.venjakob.de
Firmenprofil ansehen

---

**Felder KG**
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

---

**J. Schmalz GmbH**
Johannes-Schmalz-Str. 1
D-72293 Glatten
07443 2403-0
schmalz@schmalz.de
www.schmalz.com
Firmenprofil ansehen

---

© 2025 Kuhn Fachverlag