Multifunktionales CNC-Bearbeitungszentrum

Artikel vom **18. März 2024**
Hobel-, Fräs- und Kehlmaschinen

Mit dem CNC-Bearbeitungszentrum »Cross« hat Pade eine multifunktionale Maschine im Programm, die besonders für die komplexe Bearbeitung von Massivholzteilen geeignet ist.

Ablaengen, Dübellochbohren, Langlochbohren, Zapfenanfräsen und 5-Achs-Kontur-Profilfräsen sind mit der CNC-Maschine möglich (Bild: Pade).

Das CNC-Bearbeitungszentrum »Cross« in Portalbauweise verfügt über zwei voneinander unabhängige Arbeitsköpfe sowie 12 CNC-gesteuerte Achsen und bietet damit sehr große Flexibilität für unterschiedliche Anwendungen. Der 5-Achs-Fräskopf mit optionalem automatischem Werkzeugwechsler verfügt über vier Spindeln, wovon zwei mit 18.000 und zwei mit 24.000 Upm arbeiten. Der zweite Arbeitskopf mit vertikalen und horizontalen Spindeln mit drei Achsen ist als unabhängige Bohr-Fräseinheit ausgeführt. Die Köpfe sind gegenüberliegend angeordnet: einer an der Vorderseite der Säule und einer an der Rückseite. Diese Anordnung ist besonders für die Bearbeitung von länglichen Werkstücken mit vielen Bohrungen geeignet, z. B. Elemente von

Sonnenliegen, Gartenmöbeln, Liegestühlen oder Tischen. Das Bearbeitungszentrum ist mit zwei Spanntischen mit Vakuum- und/oder pneumatischer Spanntechnik ausgestattet. Diese erlauben die Bearbeitung eines Teils auf fünf Seiten in einer Aufspannung. Die programmierbare Positionierung der Aufspannvorrichtungen ist optional. Die moderne CNC-Steuerung ist PC-basiert und arbeitet mit gängigen CAD/CAM-Systemen zusammen. Mit »eLab« verfügt die Maschine über eine bedienfreundliche Programmiersoftware inklusive virtueller Simulation und Kollisionskontrolle.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag