

Breitbandschleifmaschinen für individuelle Anforderungen

Artikel vom 29. April 2024

Schleif- und Poliermaschinen (Schwabbelmaschinen)

Mit der Marke »Format4« erfüllt die [Felder Group](#) seit 2001 die hohen Leistungs- und Qualitätsansprüche professioneller Anwender. Als Neuheit stellt der österreichische Maschinenhersteller nun eine Produktreihe von Breitbandschleifmaschinen mit hoher industrieller Leistung vor, die von den Anwendern frei konfiguriert werden können.



Die neuen Breitbandschleifmaschinen wurden speziell für den industriellen Einsatz

konzipiert. Daher sind sie massiv konstruiert und mit hochwertigen Komponenten versehen (Bild: Felder).

Die neuen Breitbandschleifmaschinen der Reihe »Format4 findustry« wurden gezielt für den industriellen Einsatz mit kontinuierlich hoher Leistung im Dauerbetrieb entwickelt. Die Besonderheit der Maschinenreihe ist die individuell konfigurierbare Zusammenstellung des Aggregats. Gezielt auf spezifische Anwendung und das jeweilige Einsatzgebiet angepasst, kann die Maschine mit zwei (Modell »findustry 1352«), drei (Modell »findustry 1353«) oder vier Aggregaten ausgestattet werden (Modell »findustry 1354«). So ist durch einen hohen Individualisierungsgrad die Erfüllung aller Anforderungen hinsichtlich Oberflächenergebnis und Bearbeitungseffizienz gegeben. Die Schleifhöhe beträgt drei bis 170 Millimeter, die Schleifbreite 1350 Millimeter. Anwender können die Vorschubgeschwindigkeit stufenlos von 2,8 bis 20 Meter pro Minute einstellen.

Freie Aggregatwahl für eine Fülle an Möglichkeiten

Für die individuelle Konfiguration einer Schleifmaschine stehen Querschliffaggregat, Kontaktwalzenaggregat, Kombinationsschleifaggregat, Superfinish-Aggregat, Schleifkissenaggregate, Hobelwellenaggregat und diverse Lackpakete zur Auswahl.



Die individuelle Aggregatwahl bietet eine Fülle an Möglichkeiten (Bild: Felder).

Die profilierte Kontaktwalze des Kontaktwalzenaggregats mit mechanisch vorgespannten Gummidruckrollen und Körnungsausgleich im Hundertstelmillimeterbereich garantiert höchstmögliche Genauigkeit mit geringstmöglichen Toleranzen bei präzisen Kalibrierarbeiten.

Das Kombinationsschleifaggregat mit profiliertem Kontaktwalze und gummiertem Walzenbeschichtung wird für exakte Kalibrierarbeiten verwendet. Dabei unterstützt der elektropneumatische Schleifschuh mit optionaler Einsatzsteuerung zusammen mit einem Luftkissen makellose Furnierschliffe ab einer Furnierstärke von 0,5 Millimetern.

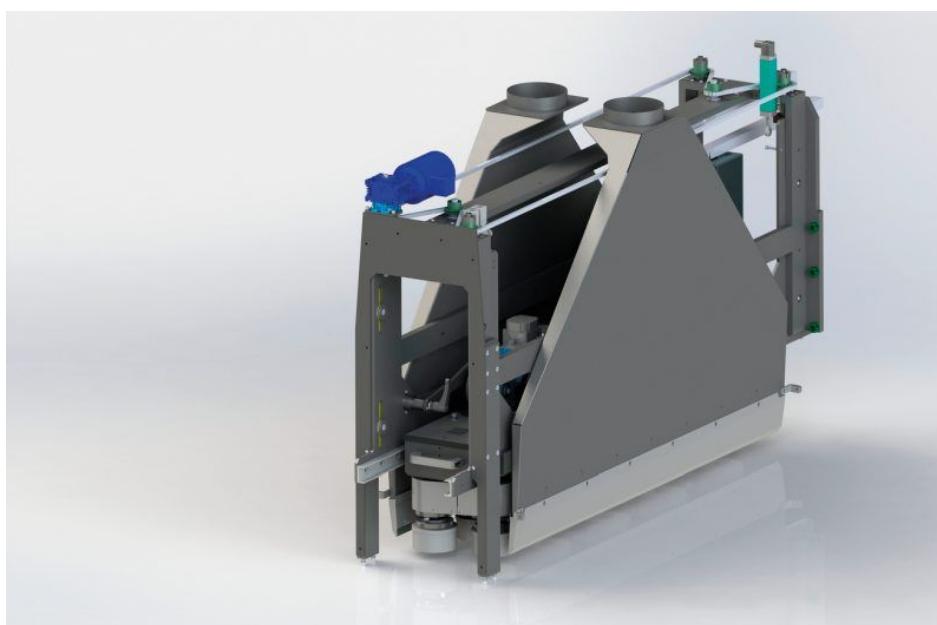
Das elektropneumatische Schleifkissen wird zum Schleifvorgang exakt auf das Werkstück abgesenkt. Dadurch wird ein »Durchschleifen« furnierter Flächen vorne und hinten vermieden.

Das Querschliffaggregat mit einem segmentierten, elektropneumatischen Gliederschleifschuh und Chevronband ist besonders für den Einsatz bei lackierten Oberflächen und in der Hochglanzproduktion geeignet. Grobe Holzfasern werden durch den Schliff quer zur Faser abgeschert, und das anschließende Längsband glättet die Oberfläche.

Auch das Superfinish-Aggregat verfügt neben einem segmentierten, elektropneumatischen Gliederschleifschuh und über ein zusätzliches Chevronband. Dieses Gleitband ermöglicht eine noch sanftere Schleifdruckabgabe an das Werkstück und wird hauptsächlich zum Schleifen von lackierten Werkstücken sowie für Hochglanzmaterialien verwendet.

Das kräftige Hobelwellenaggregat mit einem Durchmesser von 140 Millimetern sowie 380 einzeln austauschbaren, vierschneidigen Messern sorgt für optimierte Ergebnisse in jedem Anwendungsfeld.

Die Bürsteinrichtung entfernt schließlich den letzten Schleifstaub vom Werkstück, ohne die Oberflächenqualität zu beeinflussen. Mit dem Strukturierbürstagggregat können individuelle Holzwerkstückoberflächen erzeugt werden.



Das Planetenschleifaggregat sorgt für optimiertes Finishing (Bild: Felder).

Das Planetenschleifaggregat erzielt insbesondere bei überkreuz verlaufenden Maserungen ein sehr gutes Finishing. Das Strukturieren, Kanten und Schleifen dieser Maserungen wird beibehalten und dadurch ein homogenes Superfinish der Oberfläche erzielt. Die Bürsten, die wie eine Art Planetensystem aufgebaut sind, können einzeln ausgetauscht werden und ermöglichen dadurch noch mehr Flexibilität und vielfältigen Produktionseinsatz.

Weitere Ausstattungsoptionen, zum Beispiel der Ionisierungsbalken gegen statische Aufladung, tragen weiter zur Optimierung des Breitbandschleifergebnisses bei.

Maximaler Bedienkomfort im industriellen Einsatz

Die klar strukturierte Touchscreen-Steuerung lässt sich intuitiv und somit besonders effizient bedienen.



Die Touchscreen-Steuerung ist intuitiv und komfortabel bedienbar (Bild: Felder).

Auf dem digitalen Display werden alle Maschinenfunktionen übersichtlich grafisch dargestellt. Die Durchlassstärke kann per Tastendruck direkt vom Bedienfeld zehntelmillimetergenau eingestellt werden.

Die automatische Dickenmessung erleichtert die Einstellung der Maschine auf die gewünschte Werkstückdicke. Das Werkstück kann ohne zusätzliche Messgeräte vermessen werden, über das Stellrad kann die gewünschte Spanabnahme in Plus oder Minus vorgewählt werden.



Dank Messwertübermittlung über Funk ist die Vermessung der Werkstücke direkt vor der Maschine möglich (Bild: Felder).

Die Dicke wird anschließend direkt über drahtlose Kommunikation an die Maschine übertragen. Dadurch ist die Vermessung der Werkstücke direkt vor der Maschine möglich.

Ein Vakuumtisch, Rollentischverlängerungen auf der Ein- und Ausführungsseite sowie optionale Druckschuhe an den Schleifaggregaten sorgen für bestmöglichen Komfort und optimierte Bearbeitungsbedingungen bei Werkstücken in jedem Format. Serienmäßig kann die Vorschubgeschwindigkeit am Bedienfeld stufenlos zwischen 2,8 und 20 Metern pro Minute geregelt werden.



Die Vorschubgeschwindigkeit am Bedienfeld kann stufenlos geregelt werden (Bild: Felder).

Die fixe Einfuertischhöhe von 900 Millimetern sorgt für einfaches und ermüdungsarmes Arbeiten. Durch die konstante Höhe kann die Maschine auch ohne Weiteres in eine Bearbeitungsstraße eingebunden werden.

Für Wartungs- und Servicearbeiten sind speziell ausgebildete Servicemitarbeiter von Felder mit fachkundigem Vor-Ort-Service flächendeckend im Einsatz. Über eine Hotline erhalten Anwender schnelle Soforthilfe im dringenden Servicefall.



Felder KG
[Infos zum Unternehmen](#)

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL

0043 5223 58500

info@felder-group.com

www.felder-group.com

© 2025 Kuhn Fachverlag