

Leistungsfähiges Bearbeitungszentrum

Artikel vom **15. April 2024**

Hobel-, Fräs- und Kehlmaschinen

Auf der diesjährigen [Holz-Handwerk](#) stellte [Holz-Her](#) ein vielfältiges Spektrum an Maschinen aus den Bereichen CNC-Bearbeitung, Kantenanleimen, Zuschnitt und Nesting vor. Messe-Highlight war dabei die Premiere des CNC-Bearbeitungszentrums »Epicon 7245«.



Das CNC-Bearbeitungszentrum wurde erstmals auf der Holz-Handwerk vorgestellt (Bild: Holz-Her).

Das neu vorgestellte CNC-Bearbeitungszentrum »Epicon 7245« von Holz-Her bietet viel Flexibilität in der gesamten Bearbeitungstiefe, sowohl bei der Massivholzbearbeitung im Treppen- und Innenausbau als auch bei der Rahmenbearbeitung im Türen- und Fensterbereich. Eine Besonderheit des Bearbeitungszentrums ist der vollautomatische Maschinentisch »VarioDrive«, der zur Grundausstattung der »Epicon 7245« gehört. Der Maschinentisch bietet vielfältige Möglichkeiten der gleichzeitigen Flächen- und Rahmenbearbeitung in der Pendel- und Mehrfeldbearbeitung. So ist z. B. die Bearbeitung von Türblatt und Zarge in einem Durchgang möglich. Sämtliche Konsolen und Spannelemente werden vollautomatisch und synchron über Servomotoren in sehr kurzer Zeit verfahren. Das Bedienpersonal erspart sich das Ausrichten der

Spannelemente und kann direkt mit dem Bestücken der Maschine beginnen.

Leistungsstarke Frässpindel für Massivholzbearbeitung

Das Bearbeitungszentrum ist mit einer besonders leistungsstarken, flüssigkeitsgekühlten 18-kW-Frässpindel »Pro-Torque« für schwere Fräsarbeiten in Massivholz ausgestattet. Die hohe Leistung über das gesamte Drehzahlspektrum und die intelligente, softwaregesteuerte Achsverriegelung tragen zu den sehr guten Bearbeitungsergebnissen bei. Der kompakte kardanische 5-Achs-Kopf, der sich völlig frei im Raum bewegen kann, sorgt für viel Flexibilität. Dank des neuen Späneleitblechs an der Frässpindel werden die anfallenden Späne und Stäube direkt in die Absaugung geleitet. Das sorgt für eine saubere Arbeitsumgebung und saubere Werkstücke. Die Maschinenkonstruktion ist für hohe Beanspruchungen ausgelegt. Um den großen Belastungen gerecht zu werden, wurden die Träger der Gantry-Konstruktion passend verstärkt, was eine noch höhere Steifigkeit bei dynamischen Fahrbewegungen bietet. Durch den ausgeklügelten Maschinenbau erreicht das Bearbeitungszentrum hohe Beschleunigungswerte und eine Vektorgeschwindigkeit von bis zu 131 m/min.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)
