

Optimierte Prozesse dank Laserprojektion

Artikel vom 24. Juni 2024

Hilfsmaschinen und -geräte

Die Firma [SL-Laser GmbH](#) bietet mit ihren Lasersystemen kundenspezifische Lösungen zur Optimierung von Arbeitsprozessen in der Holzindustrie an.

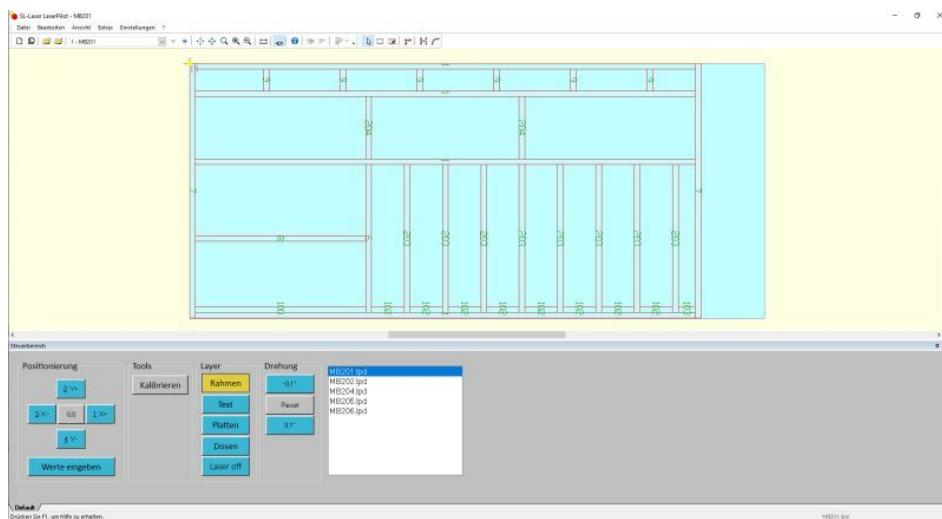


Laserprojektionssysteme unterstützen bei der Optimierung unterschiedlicher Prozesse wie bei dieser fertig genagelten Wandplatte (Bild: SL-Laser).

Das Laserprojektionssystem »ProDirector« ist bereits seit Jahren erfolgreich als effektive Rüsthilfe für CNC-Oberfräsen im Einsatz. Im März 2022 wurde das aktuelle Modell »ProDirector 7« vorgestellt, das mit seinen Neuerungen ein noch schnelleres und exakteres Positionieren von Saugern und Werkstücken ermöglicht.

Laser als Rüsthilfe für Oberfräsen

Die Daten für die Positionierung kommen direkt aus der Steuerung der CNC-Oberfräse. Zeichnungen, Konturen, Umrisse oder Positionen, die mittels CAD/CAM-Software oder von der Steuerungskonsole erstellt werden, werden als grüne Laserlinien auf dem Tisch oder Rohling im Maßstab 1:1 dargestellt.



Screenshot der Software »Laserpilot« (Bild: SL-Laser).

Die Projektion schützt Anwender vor der Beschädigung von Saugern und verringert den Werkstückausschuss.

Der Laserprojektor kann auch für das Verleimen von Wangen oder Treppenstufen eingesetzt werden. Er zeigt mittels der dazugehörigen Software die Teilstücke, die zu verleimen sind, in optimierter Anordnung an.

Laser im Holzrahmenbau und bei Nagel-/Leimbindern

Das neue Laserprojektionssystem kommt auch in den Bereichen Holzrahmenbau, Nagelbinder und Leimbinder zum Einsatz. Im Holzrahmenbau werden die Latten der Wände und die Nagellinien angezeigt. Das Personal erhält damit vor Ort eine visuelle Hilfe zur Platzierung der Komponenten. Durch Ein- und Ausblenden der Montageschritte aus den verschiedenen Zeichnungsebenen ist jeder Arbeitsschritt nachvollziehbar. Das garantiert die Ausführung jedes einzelnen Arbeitsschritts mit Anbringung aller vorgegebenen Materialien.



Das aktuelle Modell des Laserprojektors »ProDirector 7« (Bild: SL-Laser).

Bei den Nagelbindern werden die Nagelplatten und Holzbohlen projiziert. Die relevanten Daten für den Laser werden von einem CAD-System an den Laser gesendet, der als visuelle Hilfe für das Personal dient. Die Vorteile sind Zeitersparnis und Vermeidung von Messfehlern.

Im Arbeitsbereich Leimbinder bilden die Laser die Form des künftigen Binders ab oder auch die Pressböcke. Damit werden die Spannungen im Leimbett positioniert. Die Menge des Lamellenmaterials lässt sich so genau bestimmen.

Die Laser können als Einzel- oder Mehrkopfsysteme arbeiten. Bei großen Applikationen werden mehrere Systeme hintereinandergeschaltet, sodass ein großes Bild entsteht.



SL-Laser GmbH
Infos zum Unternehmen

SL-Laser GmbH
Dieselstr. 2
D-83301 Traunreut

08669 8638-11

info@sl-laser.com

