

Flexibler Zerkleinerer

Artikel vom 23. Januar 2025





Der Zerkleinerer verfügt über einen optimierten Klapptrichter, der das Beladen mit Bagger oder Radlader vereinfacht (Bild: Doppstadt).

Die Doppstadt Umwelttechnik GmbH hat ihre bewährte Zerkleinerer-Baureihe »linventhor« um das Modell »6.2« erweitert. Die neue Maschine wurde für vielfältige Zerkleinerungsaufgaben konzipiert: als Solo-Maschine, in Verbindung mit der Seperationslösung »Selector 800.2« oder mit dem neuen Korbsystem »DoppBasket«. Der Zerkleinerer ist mit einem optimierten Klapptrichter ausgestattet, der eine einfache Beladung durch Radlader oder Bagger ermöglicht. Hierfür wurden der Einfüllbereich von 2,2 auf 3,3 m verbreitert und das Bunkervolumen von 5 auf 8 m³ erhöht. So kann jetzt selbst eine breite Radladerschaufel bis zu den Walzenzähnen herunterbewegt werden. Einen noch vielseitigeren Einsatz ermöglicht das neu entwickelte Korbsystem. Damit wird das Material auf eine festgelegte Zielkorngröße zerkleinert, ungewünschte Überlängen werden reduziert und Qualität sowie Durchsatz bleiben konstant. Bei wechselnden Anforderungen kann schnell ein anderer Korb eingesetzt oder einfach ohne Korb weitergearbeitet werden. Der Zerkleinerer ist mit Diesel- oder Elektromotor erhältlich.

Hersteller aus dieser Kategorie

Höcker Polytechnik GmbH

Borgloher Str. 1 D-49176 Hilter 05409 405-0

info@hpt.net

www.hoecker-polytechnik.de

Firmenprofil ansehen

Scheuch Ligno GmbH

Mehrnbach 116 A-4941 Mehrnbach 0043 7752 905-8000 office@scheuch-ligno.com www.scheuch-ligno.com Firmenprofil ansehen

Polytechnik Luft- und Feuerungstechnik GmbH

Hainfelderstr. 69-71 A-2564 WEISSENBACH 0043 2672 890-0 office@polytechnik.com www.polytechnik.com Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag