Bodenbeschichtungen

Artikel vom **14. März 2019**
Sonstige Oberflächenbehandlungen



Silikal entwickelt und produziert Reaktionsharze für Böden und den Bautenschutz auf der Basis von Methylmethacrylat, Epoxid und Polyurethan. Zum umfangreichen Angebot zählen u. a. Produkte für Betonreparaturen und Instandhaltungsmaßnahmen, für Industrie- und Gewerbeböden und Bauwerksabdichtungen. Streng sind die Prüfkriterien, die der Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB) bei seinen Emissionsmessungen anwendet. Materialien und Gegenstände, die in einem Haus verbaut werden, können durch flüchtige organische Verbindungen (VOC) die Luft des Innenraums belasten. Um solchen Ausgasungen auf die Spur zu kommen, führt der AgBB seine Messungen durch. Mit der Vergabe seines Prüfsiegels bestätigt er ein gefahrloses Emissionsverhalten. Vorgeschrieben ist das für Räume mit längerer Aufenthaltsdauer wie beispielsweise Schulen, Kindergärten, Krankenhäuser, Seniorenheime oder Sporthallen. Für zusätzliche Sicherheit sorgt der Nachweis außerdem an Arbeitsplätzen und in Restaurants, Geschäften oder Freizeiteinrichtungen.

Der Hersteller von Kunstharzsystemen unterzieht deshalb seine verschiedenen Reaktionsharzsysteme für die Bodenbeschichtung einer Prüfung nach dem AgBB-Schema. Das gilt für bewährte Produkte ebenso wie für Neuentwicklungen der jüngeren Generation, so z. B. den »Concrete Look« mit seiner modernen Beton-Optik. Wie eine solche Prüfung im Einzelfall aussieht, lässt sich am Beispiel des Acrylic-Design-Bodens »Concrete Look« darstellen: Der Prüfkörper des Vier-Schichten-Systems wurde dafür in der Emissionskammer des AgBB-Prüflabors genau definierten Bedingungen ausgesetzt und erhielt nach eingehender Prüfung die »Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für den Einsatz in Aufenthaltsräumen«.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hesse GmbH & Co. KG
Warendorfer Str. 21
D-59075 Hamm
02381 963-00
info@hesse-lignal.de
www.hesse-lignal.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag