

## Holzwerkstoffanlagen

Artikel vom **16. März 2019**

Mehrstufige Maschinen



Mit der Auftragsvergabe an Siempelkamp ordert die brasilianische Berneck S. A. Painéis e Serrados ihre fünfte Produktionsanlage mit moderner »Contiroll«-Technologie. Seit nunmehr 18 Jahren vertraut das Unternehmen auf die Erfahrungen des Anlagenherstellers in der Holzwerkstoffanlagentechnik. Mit der wiederholten Order möchte das Unternehmen der steigenden Nachfrage des lateinamerikanischen Marktes gerecht werden. Der Auftragsumfang umfasst die Leimküche inklusive Ecoresinator, die kontinuierliche Pressenstraße mit »Contiroll« bis hin zur Endfertigung mit den Kühlsternwendern und dem Reifelager. Die Trocknung der Holzfasern geschieht rauchgasfrei im indirekt dampfbeheizten Büttner Stromrohr Trockner. Das Engineering der Gesamtanlage führt die belgische Siempelkamp-Tochter Sicoplan basierend auf einer laserscangestützten Erfassung der Geländetopografie aus. Die Leistung umfasst auch den Stahlbau und die für Prozessmaschinen notwendige Verkabelung. Das Herzstück der Anlage liefert der Anlagenbauer aus seiner Krefelder Produktion: die »Contiroll« Generation 9, ausgeführt in einer Länge von 48,8 m sowie der Produktionsbreite von 9'. Mit der neuesten Generation der kontinuierlichen Holzwerkstoffpresse erhält Berneck als erster Auftraggeber diese Technologie in Bauform der »Contiroll Generation 9 Neo« (New Entry Option). Hauptkonstruktionsmerkmal der Variante »Neo« stellt der

besonders flexible, verlängerte Presseneinlauf dar. Zehn Pressenrahmen mit 530 mm Abstand zueinander sorgen für solide statische Verhältnisse, die um 100 % verlängerte Booster-Heizplatte ermöglicht im Verbund mit der hochspezialisierten Pressenhydraulik bis zu 30 % an Produktivitätssteigerung. Höchste Maschinenverfügbarkeit, minimierter Wartungsaufwand, präzise Performance- und Zustandskontrolle sowie eine abermals gesteigerte Produktqualität bei hohem Einsparpotenzial an Material und Energie – das sind die Marktvorteile, die die Baureihe der neunten Generation den Anwendern bietet. Mit dem neuen Produktionsstandort Lages wird Berneck ab der geplanten Inbetriebnahme im Frühjahr 2021 täglich 1665 m<sup>2</sup> MDF-Platten produzieren. Der Montagebeginn des Werkes ist für das 2. Quartal 2020 geplant und die Produktion der ersten Platte ist im Dezember des gleichen Jahres vorgesehen.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **Felder KG**

KR-Felder-Str. 1  
A-6060 HALL IN TIROL  
0043 5223 58500  
[info@felder-group.com](mailto:info@felder-group.com)  
[www.felder-group.com](http://www.felder-group.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Ott GmbH, Paul**

Carl-von-Linde-Str. 12  
A-4650 LAMBACH  
0043 7245 230-0  
[office@ottpaul.com](mailto:office@ottpaul.com)  
[www.ottpaul.com](http://www.ottpaul.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---