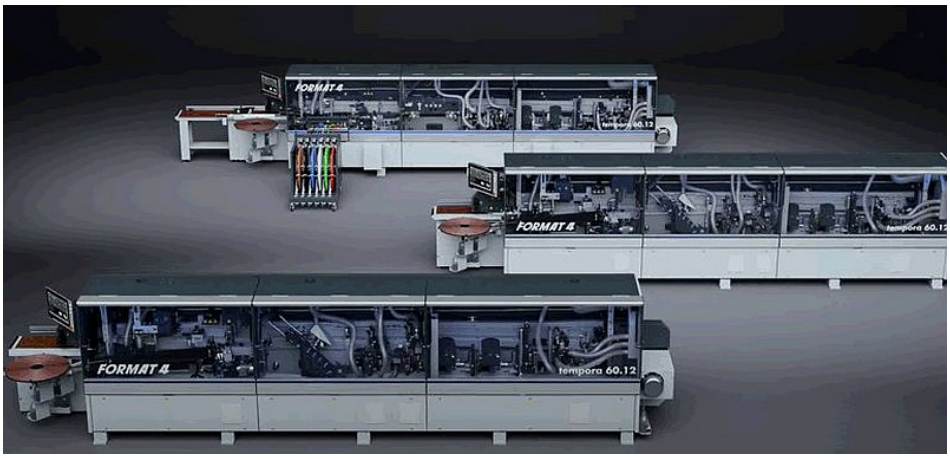
Kantenanleimmaschine mit hoher Präzision

Artikel vom **3. Juni 2025**
Maschinen zum Verleimen

Pünktlich zum 25-jährigen Jubiläum der Marke »Format4« präsentiert der Tiroler Maschinenbauer Felder eine neue Kantenanleimmaschine, die in drei Ausführungen erhältlich ist.



Die neue Kantenanleimmaschine kombiniert Robustheit, Präzision und Effizienz für eine hohe Maschinenleistung (Bild: Felder)

Die neue Kantenanleimmaschine »Format4 tempora F1000« ist in den Ausführungen »Classic«, »Professional« und »Performance« erhältlich. Damit wird die Maschine immer den individuellen Anforderungen gerecht. Die Varianten bieten unterschiedliche Ausstattungsmerkmale und Automatisierungsgrade, um den spezifischen Bedürfnissen verschiedener Anwender gerecht zu werden. In allen drei Ausführungen bietet die Maschine eine hohe Laufruhe und Präzision. Alle drei Maschinenvarianten haben eine Aufstelllänge von 8000 Millimetern. Die Kantenstärke beträgt 0,4 bis 12 Millimeter, die Werkstückhöhe 8 bis 60 Millimeter. Bei den Varianten »Classic« und »Professional« beträgt die Vorschubgeschwindigkeit 12 und 20 Meter pro Minute, bei der Variante »Performance« zwischen 12 und 25 Meter pro Minute. **Präzise und langlebig** Die schwere, massive Bauweise und der lange, großzügig dimensionierte Maschinenständer

sorgen für eine hohe Laufruhe aller Aggregate. Der Hersteller betont, dass diese stabile Bauweise eine besonders hohe Einstellgenauigkeit und Langlebigkeit auch im Mehrschichtbetrieb garantiert. Zur hohen Bearbeitungsgenauigkeit tragen auch die bewährten und neu entwickelten Hochpräzisionsaggregate sowie der neu entwickelte Riemenvorschub im oberen Druckbalken bei. Der Druckbalken ist aus einem verwindungssteifen Aluminium-Zugprofil gefertigt und sorgt so für eine gleichmäßige Druckverteilung über die gesamte Werkstücklänge. Die motorisch verstellbare Werkstückhöhe (8 ... 60 Millimeter) wird über die »e-motion«-Steuerung präzise gesteuert. Der oben liegende Transportriemen schont das Werkstück beim Transport durch die Maschine und minimiert gleichzeitig den Reinigungsaufwand am fertigen Werkstück, da kein Abrieb von den sonst verbauten Druckrollen entsteht. Die Werkstückabstandsüberwachung mit Signalleuchte garantiert eine zuverlässige Kontrolle. Insgesamt werden so präzisere Bearbeitungsergebnisse erzielt. Das Fügeaggregat ist mit leistungsstarken Motoren und einer automatischen, zentrischen Anpassung an die Werkstückhöhe ausgestattet. Diese Funktion verhindert einseitigen Verschleiß und trägt so zu einer längeren Standzeit der Fräser bei. Das oben liegende Leimbecken sorgt für kurze Aufheizzeiten und erleichtert die Reinigung durch die integrierte Auslauffunktion. Eine Besonderheit ist das vollständig überarbeitete Eckenrundungsaggregat mit CNC-gesteuerten Verfahrachsen. Es liefert präzisere Ergebnisse, minimiert den Wartungsaufwand und steigert die Effizienz. Die speziellen Multiradius-Fräsmesser gewährleisten auch bei dünnen Kanten einen gleichmäßigen Kantenradius. **Einfach und intuitiv** Bedient wird die Maschine einfach und intuitiv über eine »smartouch«-Steuerungseinheit mit 18 Zoll großem Touch-Bildschirm (ca. 46 cm) zur schnellen, einfachen und intuitiven Auswahl und Ansteuerung der Aggregate direkt vom Bedienpult aus (Einstellgenauigkeit laut Hersteller 1/100 Millimeter). Die komplette Überwachung aller Maschinenfunktionen erfolgt ebenfalls über das Bedienpanel. Die Steuerung »e-motion« bietet eine unbegrenzte Anzahl von Speicherplätzen für Kantenprogramme, Betriebszustandsmeldungen, Statistikdaten und mehr. Damit können Anwender die Maschinenrüstzeiten deutlich reduzieren. Ein Wartungsplan und ein Laufmeterzähler sind ebenfalls integriert.

Felder KG
Infos zum Unternehmen

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL

0043 5223 58500

info@felder-group.com

www.felder-group.com

© 2025 Kuhn Fachverlag