

Zuverlässige Absaugsysteme für Handwerk und Industrie

Artikel vom 3. Juni 2025

Reinigungsanlagen und -geräte

Die Produktion muss laufen. Hierzu tragen Anlagen von Höcker Polytechnik bei, indem sie die zuverlässige Absaugung von Staub und Spänen sicherstellen. Die Anlagen sind mittlerweile weltweit tausendfach im Handwerk und in der Industrie im Einsatz.



Beispiel für eine Filteranlage der zweiten Generation (Bild: Höcker Polytechnik)

Arbeitet die Produktion, arbeitet auch der Filter und der verantwortungsvolle Umgang mit den kostbaren Ressourcen Strom und Wärme wird zu einem entscheidenden Nachhaltigkeitsfaktor. Höcker Polytechnik hat in seine Filteranlagen der Reihe »MultiStar« energiesparende Features integriert, unter anderem bedarfsgeregelter Unterdruckbetrieb, energieeffiziente IE4-Motoren, laufruhige Ventilatoren mit optimierten

Wirkungsgraden und Wärmerückgewinnung. Ergänzend passt die smarte Steuerungstechnik mittels Frequenzumrichtern, Kaskadensteuerungen und Schiebersteuerungen die Leistung der Absauganlage dem Bedarf des Produktionsbetriebs an. Der Energieeinsatz wird so erheblich minimiert. Das Unternehmen aus Hilter hat die erfolgreiche Filterserie im Jahr 2023 konstruktiv vollständig überarbeitet. Zusätzlich zu den bewährten funktionalen Vorzügen bieten die Anlagen der zweiten Generation neu entwickelte IE4-Ventilatoren mit optimiertem Wirkungsgrad, eine erhöhte Reichweite mit bis zu 6000 Pascal Unterdruck, einen Standardsicherheitsnachweis für die Stabilität des Stahlbaus, serienmäßig Berstscheiben mit Flammen-Leiteinrichtung, ein explosionsgeprüftes Filtergehäuse, 220 Millibar druckstoßgeprüft durch Dekra, sowie optional ein »Anti-Noise-Click-Panel« zur Geräuschreduktion. Die neuen Filteranlagen verfügen über ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und bieten dank des modularen Aufbaus sowie sehr vieler Konfigurationsmöglichkeiten nahezu unbegrenzte Freiheiten in der Planungsphase.

Hinzu kommen reduzierte Installationskosten dank vereinfachter Montage. **Moderne Technik für eine effiziente Absaugung** Für die bestmögliche Filterleistung und Austragung sind auch weiterhin drei leistungsfähige und bewährte Abreinigungsverfahren für die Filterschläuche verfügbar: Die kontinuierliche Abreinigung mittels Druckluft- und Jet-Impuls-Verfahren ist sehr leistungsfähig und betriebssicher, während die kontinuierliche Abreinigung mittels Niederdruckspülung besonders leise und schonend arbeitet. Auch ein diskontinuierlich mittels Vibration arbeitendes Verfahren ist möglich. Für die »MultiStar«-Anlagen sind umfangreiche Austragemethoden für Staub und Späne realisierbar: Rührwerkaustragung für Zwischenpuffermöglichkeiten, Zellenradschleuse für kontinuierliche Austragung in weitere Fördersysteme, Kratzkettenförderer durch Förderkette bei langen Reihenfilteranlagen, hydraulische Schubbodenaustragung für sehr kompakte Ausführungsvarianten und flexible Entsorgungsvarianten, Förderschnecken für besonders hohe Spänenmengen ab zehn Kubikmetern pro Stunde sowie Pressenaufzsatzzfilter für die direkte Brikettierung der Staub- und Späneabfälle. Für moderne Produktionsumgebungen ist das »MultiStar«-System der zweiten Generation eine zuverlässige Ergänzung, wenn eine sichere und energieeffiziente Absaugung mit optimiertem Materialhandling gefordert ist. Die Branchenexperten von Höcker Polytechnik unterstützen Fertigungsbetriebe aus Industrie und Handwerk bei der individuellen Auslegung der Anlage.



Always one idea ahead

Höcker Polytechnik GmbH

[Infos zum Unternehmen](#)

Höcker Polytechnik GmbH

Borgloher Str. 1

D-49176 Hilter

05409 405-0

info@hpt.net

www.hoecker-polytechnik.de

