

Saubere Luft für saubere Arbeit

Artikel vom **2. Oktober 2025**
Ver- und Entsorgungsanlagen

AL-KO Extraction Technology hat den Showroom von Holz-Her in Nürtingen mit einer effizienten Absauglösung ausgestattet.



Im Nürtinger Showroom ist auf 1500 m² das gesamte Maschinenportfolio zur Holzbearbeitung ausgestellt (Bild: AL-KO).

Wenn es um moderne Holzbearbeitung geht, setzt die Holz-Her GmbH nicht nur bei ihren Maschinen, sondern auch beim Thema Luftreinheit auf höchste Qualität. Im neuen Showroom am Hauptsitz in Nürtingen kommt daher moderne Absaugtechnik von AL-KO Extraction Technology zum Einsatz: eine Systemfilteranlage des Typs »Profi Jet«, ergänzt durch die spezielle »Opti Jet«-Filterabreinigung. Das Ergebnis ist eine energieeffiziente Staubabsaugung mit zuverlässiger Abluftreinigung für mehr Gesundheit und Arbeitsschutz am Arbeitsplatz.

»Profi Jet« für Showroom von Holz-Her

Der Showroom, in dem der Maschinenhersteller regelmäßig Hausmessen und Kundens Schulungen durchführt, ist Teil eines umfangreichen Neubauprojekts. Auf über

1500 m² wird hier das gesamte Leistungsspektrum der Holz-Her-Holzbearbeitungsmaschinen live erlebbar. Damit dabei Holzspäne und Staub zuverlässig erfasst und gefiltert werden, fiel die Wahl erneut auf eine Lösung aus dem Hause AL-KO. Bereits in der Vergangenheit setzte Holz-Her erfolgreich auf Absauganlagen der Baureihe »Eco Jet«. Die Entscheidung für die Filteranlage »Profi Jet« fiel aufgrund des modularen Aufbaus, der hohen Energieeffizienz und der sehr leisen Betriebsweise – ein Muss für den Einsatz in einem offenen Showroom-Umfeld. Zwei leistungsstarke Ventilatoren mit je 15.000 m³/h Volumenstrom sorgen für eine bedarfsgerechte Absaugung auch bei maximaler Maschinenauslastung. Mithilfe von Frequenzumrichtern wird der Luftstrom automatisch angepasst, was Energie spart und die Betriebskosten senkt. Eine zentrale Komponente ist die Filterabreinigung »Opti Jet«, die mit Druckluftstößen für konstant hohe Filterleistung sorgt. 128 Filterelemente der Kategorie M bieten eine Gesamtfilterfläche von 200 m². Die gereinigte Luft wird bedarfsgerecht und gezielt in verschiedene Bereiche des Showrooms zurückgeführt. Die Zellenradschleuse transportiert die Holzspäne staubfrei in einen außen liegenden Container. In enger Zusammenarbeit mit dem Projektpartner GET-Entstaubungstechnik wurde eine schnelle und präzise Umsetzung trotz anspruchsvoller baulicher Gegebenheiten gewährleistet. So konnte die gesamte Anlage – vom Aufbau des Filterturms bis zur vollständigen Verrohrung über drei Stockwerke – in rund drei Monaten realisiert werden. Holz-Her ist mit dem Ergebnis sehr zufrieden. Die Kombination aus effizienter Staubabsaugung, leiser Technik, durchdachtem Anlagenlayout und zuverlässigem Service erfüllt alle Anforderungen eines modernen Produktions- und Präsentationsumfelds.



AL-KO Therm GmbH
Infos zum Unternehmen

AL-KO Therm GmbH
Hauptstr. 248-250
D-89343 Jettingen-Scheppach

08225 39-0

info.therm@alko-air.com

www.alko-airtech.com
