

Abbundfräser mit variabler Länge

Artikel vom **20. Januar 2026**

Maschinenwerkzeuge

Aufgrund modularer Bauweise kann Leuco die Multiblockfräser des »t3-Systems« flexibel in der gewünschten Länge anfertigen. Das spart Zeit bei der Herstellung. Die speziell positionierten Dreiecks-Wendeplatten sorgen für eine hohe Oberflächen- und Kantenqualität bei gleichzeitig hohem Spanvolumen.



Die Abbundfräser sind in Nutzlängen von 230 bis 430 mm und Durchmessern von 40, 64, 85 und 100 mm lieferbar (Bild: Leuco).

Für eine hohe Werkzeugverfügbarkeit auf Abbundanlagen liefert Leuco mit dem in Einzelsegmenten aufgebauten »t3-System« Multiblockfräser in der gewünschten Werkzeuglänge. Mit den variablen Maßen und der besonderen Schneidengeometrie kombinieren die Wechselplattenwerkzeuge die Qualität eines Schlichtfräasers mit dem Spanvolumen eines Schrappfräasers. Die Werkzeuge sind für die Bearbeitung von Bau- und Standardholz, Konstruktionsvollholz und Brettsperrholz ausgelegt, z. B. für die Wandbearbeitung.

Individuelle Nutzlänge

Dank des modularen Aufbaus können die Multiblockfräser je nach Kundenwunsch mit einer Nutzlänge von 230 bis 430 mm und Durchmessern von 40, 64, 85 und 100 mm

geliefert werden. Die gewichtssparend konstruierten Einzelsegmente aus eloxiertem Aluminium werden auf einen speziell angefertigten und gehärteten HSK-Dorn montiert. Für eine sehr hohe Wuchtgüte wird ausschließlich mit Wuchtschrauben gewuchtet. Alles zusammen gewährleistet eine leichte Handhabung sowie eine präzise und stabile Anwendung. Durch die integrierte HSK-Schnittstelle lässt sich das Werkzeug unkompliziert installieren. Das Spannsystem hat ein Standardmaß von HSK 80F, kann aber je nach Anlagengröße auch von HSK 63 bis HSK 100 variieren. Mit der entsprechenden Maschine ermöglichen die Werkzeuge auch ein spiralförmiges Eintauchen in das Material. Alternativ lässt sich der Fräser per Rampe einfahren, um eine Nut zu ziehen. Für höchstmögliche Leistung sind die dreieckigen Wendeplatten in einem Achswinkel angebracht, der die Schnittkräfte an den Werkstückkanten nach innen zieht. Die Holzfasern werden sauber geschnitten, Kanten bleiben ausrissfrei und müssen nicht nachbearbeitet werden. Mit der präzisen Positionierung der Wendeplatten zieht der Achswinkel stets in die richtige Richtung, was auch den Schnittdruck reduziert. Zudem ermöglichen die Dreiecks-Wendeplatten in Kombination mit dem optimierten Achs- und Spanwinkel Fügen und Falzen in einem Arbeitsgang bei ausrissfreier Oberflächenqualität.

Hersteller aus dieser Kategorie

Flex-Elektrowerkzeuge GmbH

Bahnhofstr. 15

D-71711 Steinheim

07144 828-0

info@flex-tools.com

www.flex-tools.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Ceratizit S.A.

101, Route de Holzem

L-8232 MAMER

00352 312085-1

info@ceratizit.com

www.ceratizit.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Lamello GmbH Verbindungstechnik

Gewerbestr. 24

D-79639 Grenzach-Wyhlen

07624 8089200

info@lamello.de

www.lamello.com/de

[Firmenprofil ansehen](#)
