

## Effiziente Mobilentstauber

Artikel vom 29. Januar 2026

Ver- und Entsorgungsanlagen

Schuko erweitert sein Programm um die Mobilentstauber »Vacomat 250 XPd Twin« und »300 XPd Twin«, die dank kaskadengesteuerter Doppelventilatoren ihre Leistung automatisch dem Absaugbedarf anpassen und so Energie sparen.



Die Mobilentstauber arbeiten mit zwei energieeffizienten Ventilatoren (Bild: Schuko).

Mit den Modellen »Vacomat 250 XPd Twin« und »300 XPd Twin« stellt Schuko zwei neue Mobilentstauber vor. Beide Geräte arbeiten mit zwei Ventilatoren, die über eine Kaskadenschaltung gesteuert werden und sich automatisch dem tatsächlichen Absaugbedarf anpassen. Sie liefern die volle Leistung also nur dann, wenn sie auch wirklich benötigt wird, was zu spürbaren Energieeinsparungen im Alltag führt. Die Mobilentstauber eignen sich laut Hersteller besonders für die Mehrmaschinenabsaugung. Ihre Förderleistung reicht von 4648 bis 5675 m<sup>3</sup>/h und sorgt damit für eine zuverlässige Reinluftabsaugung. Die Hochleistungsventilatoren sind mit einem strömungsoptimierten Laufrad in neuer Eulenflügelsymmetrie ausgestattet. Der

Hersteller verspricht dadurch einen leiseren und effizienteren Betrieb im Vergleich zu herkömmlichen Laufrädern. Das Betriebsgeräusch wird mit 72 dB(A) angegeben, vergleichbar mit einem Haushaltsstaubsauger. Beide Entstauber verfügen über eine komfortable Steuerung mit 5,7"-Touchscreen und Farbdisplay. Vier große Spänesammeltonnen mit je 131,5 l Fassungsvermögen, der Anschluss an eine Brikettierpresse oder der Austrag in Bigbags oder Container unterstützen die flexible Entsorgung. Der Wechsel der Spänesäcke verläuft sauber, denn eine neue Einschubplatte verhindert das Nachfallen von Staub und Spänen und reduziert so Staubemissionen sowie atembare Stäube. Auch die effiziente Offline-Abreinigung durch integrierte Druckluftregeneration ist gewährleistet.

## Energiesparende Innenaufstellung

Die Mobilentstauber sind nach DIN EN 16770 gefertigt und zugelassen für die energiesparende Innenaufstellung. Sie erfüllen laut Hersteller den H3-Standard mit einem Reststaubgehalt von <0,1 mg/m<sup>3</sup> in der Rückluft nach den Vorgaben der BG Holz und der TRGS 553. In Bezug auf Sicherheit verhindert eine Pulverlöscheinrichtung Wasserschäden und neue Rückstauklappen, die im Brandfall automatisch schließen, sorgen für den Sauerstoffentzug im Gerät. Damit sind die Geräte eine passende Lösung für Betriebe, die ihre Werkstattluftqualität verbessern und gleichzeitig Betriebskosten senken möchten.

---

### Hersteller aus dieser Kategorie

---

#### **Höcker Polytechnik GmbH**

Borgloher Str. 1  
D-49176 Hilter  
05409 405-0  
[info@hpt.net](mailto:info@hpt.net)  
[www.hoecker-polytechnik.de](http://www.hoecker-polytechnik.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

#### **AL-KO Therm GmbH**

Hauptstr. 248-250  
D-89343 Jettingen-Scheppach  
08225 39-0  
[info.therm@alko-air.com](mailto:info.therm@alko-air.com)  
[www.alko-airtech.com](http://www.alko-airtech.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

#### **Polytechnik Luft- und Feuerungstechnik**

GmbH  
Hainfelderstr. 69-71  
A-2564 WEISSENBACH  
0043 2672 890-0  
[office@polytechnik.com](mailto:office@polytechnik.com)  
[www.polytechnik.com](http://www.polytechnik.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---