

Fördertechnik für die Holzverarbeitung

Artikel vom **29. Januar 2026**

Materialtransport, -Förderung, -Lagerung

Wildfellner entwickelt und produziert seit Jahrzehnten maßgeschneiderte, achsenlose Spiralförderanlagen mit hohen Förderleistungen und für den staubfreien Betrieb.



Mit den achsenlosen Förderspiralen erfolgt der Transport effizient und wartungsarm

(Bild: Wildfellner).

Die Wildfellner GmbH entwickelt und fertigt Förder- und Transportsysteme für Schüttgüter in unterschiedlichen Industriezweigen. In der Holz verarbeitenden Produktion finden dabei insbesondere achsenlose Spiralfördersysteme Anwendung, die den Transport von Holzschüttgut wie Hackschnitzeln, Pellets oder anderen biogenen Materialien übernehmen. Das Grundprinzip der eingesetzten Technik besteht im Einsatz einer innen liegenden Spirale, die ohne Mittelwelle innerhalb eines Rohres oder Trogs bewegt wird. Diese Konstruktion eignet sich für horizontale und vertikale Förderabschnitte und kann in Förderhöhen bis 28 m und -längen entsprechend der jeweiligen betrieblichen Anforderung ausgelegt werden. Die Systeme sind modular aufgebaut, können auf die Materialart und den Einbauort abgestimmt werden und bieten eine Leistung von bis zu 600 m³/h. Dabei können Materialgrößen von 0,03 bis 400 mm gefördert werden. Durch den Wegfall von Innenkern, Umlenkrollen und Ketten verspricht der Hersteller einen geringeren Wartungsaufwand.

Verringerte Staubemission

In der Holzbearbeitung dient die Spiralfördertechnik vorwiegend dem schonenden Transport von Holzspänen aus verschiedenen Prozessen, etwa für den internen Materialfluss zwischen Zerkleinerungsmaschinen und nachgelagerten Lagereinheiten wie Silos oder Bunkern. Durch den geschlossenen Transportweg wird die Emission von Staub in die Umgebung verringert. Ein weiterer Anwendungsfall ist die Zuführung von Hackschnitzeln und Pellets in thermische Energiesysteme oder Holzvergaser. In solchen Anlagen hängt die Effizienz des Brennstoffeintrags von der gleichmäßigen und pausenlosen Zuführung ab. Spiralfördersysteme ohne zentrale Antriebswelle können diese Anforderungen umsetzen, da das Material mit kontinuierlicher Bewegung und ohne zusätzliche Zwischenlager transportiert wird. Der österreichische Hersteller integriert die Spiralfördertechnik in kundenspezifische Anlagenkonzepte. Das Leistungsspektrum umfasst Beratung, Planung, Fertigung und Montage. Die Auslegung der Komplettsysteme berücksichtigt neben dem Material auch Aspekte wie Energieaufnahme, Rohrführung und Wartungszugänge. Durch die abgestimmte Dimensionierung der fördertechnischen Komponenten werden Prozesse im Holzbereich unterstützt, bei denen ein kontinuierlicher, materialschonender Transport erforderlich ist.

Hersteller aus dieser Kategorie

Barbaric GmbH

Pummererstr. 12

A-4020 LINZ

0043 732 779800

office@barbaric.at

www.barbaric.at

[Firmenprofil ansehen](#)

Felder KG

KR-Felder-Str. 1

A-6060 HALL IN TIROL

0043 5223 58500

info@felder-group.com

www.felder-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

AL-KO Therm GmbH

Hauptstr. 248-250
D-89343 Jettingen-Scheppach
08225 39-0
info.therm@alko-air.com
www.alko-airtech.com
[Firmenprofil ansehen](#)
