

Jeden Kubikzentimeter Lagerraum nutzen

Artikel vom **7. April 2026**
Fahrzeuge und Zubehör

Im wettbewerbsintensiven Holzsektor, in dem jeder Quadratmeter zählt und die Grundstückspreise immer weiter steigen, ist die Optimierung der vorhandenen Lagerflächen wichtiger denn je.



»Improving, not moving« lautet das Motto, wenn die vorhandene Lagerfläche besser ausgenutzt werden soll (Bild: Combilift).

Eine Erweiterung des Lagerraums oder ein Umzug kann kostspielig werden und stört die Arbeitsabläufe. Die Optimierung vorhandener Lagerflächen bietet dagegen eine effizientere, nachhaltigere sowie kostengünstigere Lösung und erschließt neues Potenzial ohne größere Investitionen oder Ausfallzeiten. In diesem schwierigen Umfeld setzen Unternehmen zunehmend auf den Ansatz »improving, not moving«, also Optimierung statt Umzug, um bestehende Einrichtungen bestmöglich zu nutzen. Mit fast drei Jahrzehnten Erfahrung kombiniert der irische Spezialist für Materialhandhabung Combilift sein umfangreiches Angebot an vielseitigen Mehrwegestaplern mit intelligenten Lagerkonzepten und unterstützt Unternehmen dabei, mit weniger Platz mehr zu erreichen – sicher, effizient und profitabel.

Kostenloser Planungsservice

»Für uns war Combilift schon immer mehr als ein Gabelstaplerhersteller. Platz ist eines der wertvollsten Güter unserer Kunden, und wenn sich mit unseren Staplern die Lagerdichte verbessern lässt, profitieren alle davon«, erklärt CEO und Mitbegründer Martin McVicar. Das irische Unternehmen bietet Anwendern einen ausgefeilten und kostenlosen Planungsservice zur Platzoptimierung im Lager und auf dem Betriebshof

an, um die vorhandenen Flächen bestmöglich und unter Nutzung der eigenen Produkte nutzen zu können. Durch Reduzierung der Gangbreiten und bessere vertikale Raumnutzung lassen sich auf diese Weise bis zu 50 Prozent mehr Lagerkapazität erzielen und gleichzeitig Arbeitsläufe sowie Sicherheit optimieren. Dieser Ansatz führt zu messbaren Verbesserungen in Bezug auf Lagereffizienz, Produktivität und Sicherheit bei jedem Projekt.



Stapler im Einsatz bei Farrell (Bild: Combilift).

Ein Beispiel liefert die Firma Farrell Furniture aus Ardee in der irischen Grafschaft Louth, die hochwertige Objektmöbel für Büros und Wohnräume entwirft und fertigt. Das Unternehmen ist ein Beispiel dafür, wie die Optimierung bestehender Einrichtungen zu erheblichen Verbesserungen führen kann. Dazu erläutert der Co-CEO Brendan Farrell: »Unser Lager ist genauso groß wie damals, als wir unseren ersten Combilift-Stapler angeschafft haben, aber in den vergangenen Jahren sind wir um das Vierfache gewachsen. Das zeigt, wie das vorausschauende Design von Combilift uns zukunftsicher gemacht hat. Mithilfe der Hubhöhe des »C4000« von sechs Metern konnten wir uns ohne zusätzliche Fläche in die Höhe erweitern. Dank der Fähigkeit des Staplers zur Seitwärtsfahrt und zum Blockstapeln sowie seiner hervorragenden Stabilität können wir auch unsere sperrigsten Lasten – beispielsweise mit Abmessungen von 3,6 mal 2 Metern – extrem sicher bewegen und bequem im vorhandenen Lagerraum unterbringen.«

Neuer Vierrad-Seitenstapler

Der irische Staplerhersteller investiert etwa sechs Prozent seines Jahresumsatzes in Forschung und Entwicklung. Auf der letzten Ligna stellte das Unternehmen mit »Combi-FSE 8000« und »Combi Load Xtender« gleich zwei Neuheiten für die speziellen Herausforderungen in der Holzindustrie vor.



Der kompakte Gegengewichtsstapler »Combi-CB70E« verfügt über eine Tragfähigkeit von sieben Tonnen (Bild: Combilift).

Der »Combi-FSE 8000« ist ein elektrischer Vierrad-Seitenstapler mit einer Tragfähigkeit von acht Tonnen und eignet sich speziell für die Handhabung von Bauholz, Schnittholz, Holzplatten oder Holzwerkstoffen unter beengten Verhältnissen in der Lagerhalle und in schmalen Gängen oder im Außenbereich. Zu den Besonderheiten des Staplers gehören die neuartige, unabhängige Traktionskontrolle, die zusammen mit der speziell entwickelten Lenkungs- und Traktionstechnologie eine problemlose und sichere Handhabung gewährleistet – auch auf nassem oder unebenem Untergrund im Außenbereich. Die Batterie ist optimiert unter dem Deck im Heck des Staplers untergebracht, was für bessere Sicht und mehr Stabilität sorgt – hauptsächlich bei der Rückwärtsfahrt – sowie einen schnellen Batteriewechsel für den Mehrschichtbetrieb ermöglicht. Die leistungsstarke Lastplattform mit verstärktem Fahrgestell und die größere Ladefläche ermöglichen die bequeme Aufnahme langer und schwerer Lasten – und das bei kompakten Abmessungen sowie hervorragender Wendigkeit. Komfortables und sicheres Arbeiten auch während langer Schichten gewähren die optimierte Rundumsicht der Kabine sowie die intuitive Anordnung der Bedienelemente. Zum Lieferumfang des »FSE 8000« gehört das integrierte, cloudbasierte Telematiksystem »Combi Connect« zur Leistungsüberwachung und für Fehlerdiagnosen in Echtzeit sowie zur Erstellung von Nutzungsanalysen. Das System unterstützt Anwender dabei, die Produktivität zu steigern und Ausfallzeiten zu minimieren.

Neuer Ausleger

»Combi Load Xtender« ist ein neuer scherenförmiger Ausleger zum platzsparenden und sicheren Be- und Entladen von Anhängern oder Eisenbahnwaggons von einer Seite. Durch das Gerät werden Fahrzeugbewegungen, Kraftstoffverbrauch und das Risiko von Produktschäden reduziert. Das Personal muss sich dabei nicht in verkehrsstarken Bereichen aufhalten.



Der elektrische Vierrad-Seitenstapler »Combi-FSE 8000« verfügt über eine Tragfähigkeit von acht Tonnen (Bild: Combilift).

»Diese neuen Lösungen wurden als direkte Antwort auf die Anforderungen des Holzsektors entwickelt«, erklärt McVicar. »Die Kunden müssen größere Lasten sicherer und möglichst emissionsfrei auf engerem Raum bewegen. Genau das leisten der »FSE 8000« sowie der »Combi Load Xtender« und bauen hier auf der langjährigen Erfahrung von Combilift mit Innovationen im Langgutbereich auf.«



»Combi Load Xtender« ist ein scherenförmiger Ausleger zum platzsparenden und sicheren Be- und Entladen (Bild: Combilift).

Effizienter Materialumschlag

Das Engagement des Staplerspezialisten für innovative Lösungen findet weltweit Anerkennung. Der elektrische Gabelstapler »Combi-CB70E«, anlässlich des 25-jährigen Firmenjubiläums auf der Ligna 2023 vorgestellt, wurde im Jahr 2025 mit dem Designpreis Red Dot Award für herausragendes Produktdesign ausgezeichnet.



Das Modell »Combi-CB70E« wurde mit dem Red Dot Award und dem UKWHA Archies Award ausgezeichnet (Bild: Combilift).

Der elektrisch angetriebene Mehrwege-Gegengewichtsstapler verfügt über eine Tragfähigkeit von sieben Tonnen und ist für das Handling langer und sperriger Lasten auf engem Raum konzipiert. Ausgestattet mit der unabhängigen Traktionskontrolle und großen elastischen Gummireifen, ist er auch auf unebenem Untergrund sicher unterwegs und arbeitet dabei emissionsfrei. Die geräumige und gefederte Kabine mit Rundumverglasung sowie der »Auto Swivel Seat«, der sich je nach Fahrtrichtung automatisch um 15 Grad nach links oder rechts dreht, sorgen für bestmögliche Ergonomie und hohen Komfort für das Bedienpersonal, auch während längerer Schichten. Der Gewinn des Red Dot Awards 2025 war bereits das dritte Mal, dass Combilift diese Auszeichnung erhielt, nach Auszeichnungen für die Staplermodelle »Combi-WR« und »Combi-CB4«. Dies unterstreicht die Kompetenz des Unternehmens im industriellen Design und in der technischen Ausstattung. »Wir freuen uns, dass wir in diesem Jahr mit der Auszeichnung für den »Combi-CB70E« bereits unseren dritten Red Dot Award gewinnen konnten. Unsere Design- und Entwicklungsteams sind bestrebt, Lösungen anzubieten, die nicht nur funktional und sicher sind, sondern auch durch hervorragendes Design bestechen. Unsere Kunden verlangen zunehmend nach elektrischen Alternativen, die keine Kompromisse bei der Leistung eingehen, und genau das bietet der »CB70E«, freut sich McVicar. Der Red Dot Award war nach dem Gewinn der begehrten Auszeichnung für die ergonomische Innovation des Jahres bei den UK Materials Handling Association Awards im September 2024 bereits der zweite wichtige Preis für den Elektrostapler.



Combilift Ltd.

Infos zum Unternehmen

Combilift Ltd.

Gallinagh

IRL- Co. Monaghan

00353 47 80500

info@combilift.com

www.combilift.com
