

Systemlösungen für die Küchenausstattung

Artikel vom **16. Oktober 2026**

Küche

Naber verbindet Küchenzubehör aus zwölf Warengruppen mit digitalen Planungs- und Serviceangeboten für den Fachhandel. Das Sortiment umfasst Spülen, Armaturen, Lüftungs- und LED-Lichttechnik sowie Stauraumlösungen. Eigene Produktentwicklungen und die Integration der Marke Wesco ergänzen das Angebot.



Das Unternehmen bietet Küchenzubehör aus zwölf Warengruppen und ergänzt das Sortiment durch digitale Planungshilfen sowie technische Beratung (Bild: Naber).

Die Naber GmbH entwickelt ihr Angebot für die Küchenbranche von der klassischen Zubehördistribution hin zu einem umfassenden Sortiment aus aufeinander abgestimmten Produkten und begleitenden Dienstleistungen weiter. Das Familienunternehmen bietet nach eigener Angabe mehr als 4500 Zubehörartikel aus zwölf Warengruppen und unterstützt Industrie, Handel und Handwerk bei der Planung und Umsetzung individueller Küchenkonzepte. Das Produktsortiment umfasst Spülen, Armaturen, Abfallsammler, Lüftungstechnik und LED-Lichtsysteme. Hinzu kommen Einrichtungselemente wie Stühle, Hocker und Tische. Im Mittelpunkt stehen zunehmend

kombinierbare Systemlösungen, bei denen Funktion, Gestaltung und Nachhaltigkeitsaspekte gemeinsam berücksichtigt werden. Beispiele dafür sind abgestimmte Licht- und Stauraumkonzepte sowie integrierte Lösungen für die Küchenlüftung. Parallel zum Sortiment erweitert der Hersteller zudem seine Dienstleistungen für den Fachhandel. Digitale Bestellplattformen und planungsrelevante Produktdaten für 3D-Planungstools sollen die Küchenplanung und Auftragsabwicklung erleichtern. Ergänzend stehen Schulungen und technische Beratungsangebote zur Verfügung. Ein weiterer Schwerpunkt liegt auf der eigenen Produktentwicklung. In Zusammenarbeit mit wissenschaftlichen Instituten entstehen insbesondere Lösungen für die Lüftungs- und Lichttechnik. Dabei werden Anforderungen an Bedienkomfort, Energieeffizienz und Gestaltung berücksichtigt. Strategische Sortimentserweiterungen, darunter die Integration des Herstellers von ergänzenden Produkten wie Abfalleimern Wesco, ergänzen die Entwicklungsaktivitäten. Angesichts zunehmender Digitalisierung, steigender Nachhaltigkeitsanforderungen und veränderter Lieferketten setzt der Zubehöranbieter auf flexible Beschaffungsstrategien und eine kontinuierliche Warenversorgung. Damit sollen Fachhandel und Handwerk auch bei wechselnden Marktbedingungen auf ein breites Sortiment zugreifen können und durch die Verbindung von Produktentwicklung, Distribution, Planungsdaten sowie technischer Beratung bei der Umsetzung funktionaler und gestalterisch abgestimmter Küchen unterstützt werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hettich Marketing- und Vertriebs GmbH & Co. KG

Anton-Hettich-Str. 12-16
D-32278 Kirchlengern
05733 798-0

info@hettich.com

www.hettich.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Hailo-Werk Rudolf Loh GmbH & Co. KG

Daimlerstr. 8
D-35708 Haiger
02773 82-0

info@hailo-einbautechnik.de

www.hailo-einbautechnik.de

[Firmenprofil ansehen](#)
