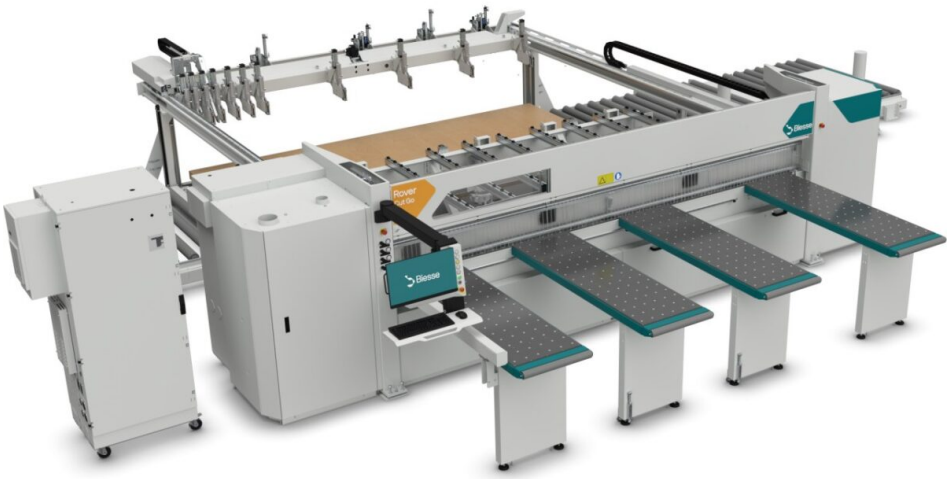
Kompakte Plattensäge mit Hubtisch

Artikel vom **19. November 2026**
Sägemaschinen

Biesse stellt mit der »Rover Cut Go S T« eine liegende Plattenaufteilsäge für Handwerksbetriebe und kleinere Serienfertiger vor. Die Maschine kombiniert kompakte Abmessungen mit automatischer Materialzuführung über einen integrierten Hubtisch und verarbeitet Plattenstapel bis 630 mm Höhe bei Vorschubgeschwindigkeiten bis 100 m/min.



Die Plattenaufteilsäge mit integriertem Hubtisch ist für kleinere Fertigungsbetriebe ausgelegt (Bild: Biesse).

Die neue Plattenaufteilsäge »Rover Cut Go S T« erweitert das Maschinenprogramm von Biesse um eine kompakte Maschine mit integriertem Hubtisch. Die Anlage wurde für Tischlereien, Schreinereien und kleinere Serienfertiger entwickelt, die ihre Plattenbearbeitung bei begrenztem Platzangebot automatisieren möchten. Der Hubtisch befindet sich im hinteren Maschinenbereich und nimmt Plattenstapel mit einer Höhe von bis zu 630 mm auf. Das Material wird automatisch für den Zuschnitt bereitgestellt. Anhebbare Spannzangen und elektronisch gesteuerte Abschiebeeinheiten unterstützen die Beschickung. Auch Platten mit einer Dicke unter 10 mm lassen sich automatisch zuführen. Für die Positionierung der Werkstücke sorgen Frontausrichter. Der

Sägewagen verfügt über unabhängige Motoren für Haupt- und Vorritzsägeblatt sowie ein Linearführungssystem. Die Hauptmotorleistung beträgt serienmäßig 11 kW und kann auf 18,5 kW erweitert werden. Mit Vorschubgeschwindigkeiten von 1 bis 100 m/min verarbeitet die Maschine unterschiedliche Holzwerkstoffe. Dazu gehören Spanplatten, MDF-Platten, Sperrholz und melaminbeschichtete Platten. Der werkzeuglose Sägeblattwechsel per Tastendruck soll die Rüstzeiten reduzieren. Das System »Twin-Pusher 1.2« ermöglicht die Bearbeitung unterschiedlicher Unterformate innerhalb eines Schnittvorgangs. Für eine weitergehende Automatisierung kann die Plattensäge mit dem »Logic-WHM-A-Feeder« und automatischen Lagersystemen verbunden werden. Die Steuerungssoftware »OSI Plus« und das Optimierungsprogramm »bOpti« übernehmen Aufgaben in der Auftragsverwaltung und Schnittplanung und unterstützen die Reduzierung des Materialverschnitts. Ein LED-Assistent erleichtert die Bedienung während des Zuschnitts. Ergänzend steht eine automatische Etikettierung zur Verfügung, die die Kennzeichnung der zugeschnittenen Werkstücke unterstützt. Mit der Kombination aus automatischer Beschickung, Schnittoptimierung und kompakter Bauweise wurde ein durchdachtes Fertigungssystem entwickelt, das Platz in der Werkstatt spart, Materialflüsse optimiert und Betrieben mehr Spielraum für wirtschaftliche Plattenaufteilung eröffnet.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag