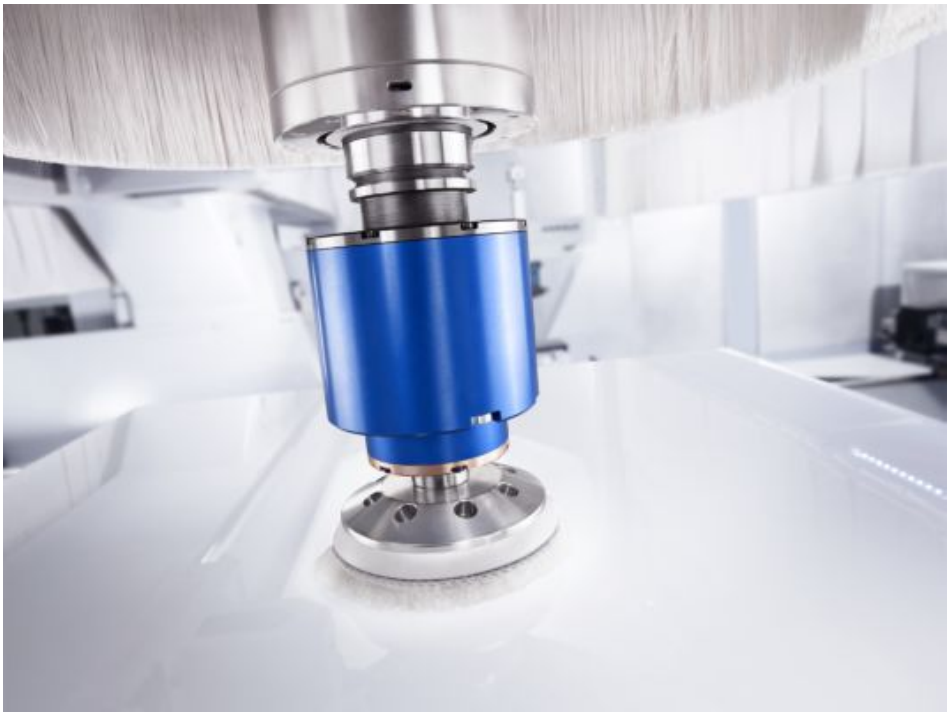
Aggregate zum Schleifen und Nuten

Artikel vom **18. Mai 2018**



BENZ stellt Neuheiten vor: Mit dem »SIMOLO«-Exzenterschleifaggregat hat das Unternehmen bereits ein Aggregat, insbesondere für die Bearbeitung kleiner bis mittelgroßer Flächen, im Programm. Mit dem neuen Schwing-Schleif-Aggregat »ZUCCO« wird auch das Schleifen von Flächen mit Innenecken ≥ 90° möglich. Die exzentrische Bewegung des Aggregats sorgt für gleichmäßige Werkstückoberflächen. Als Schleifmittel können handelsübliche Produkte verwendet werden. Schleifmittelzuschnitte lassen sich über einen Klettverschluss am Schleifteller befestigen, Meterware über eine Klemmung. Diese Optionen bieten dem Anwender eine hohe Flexibilität. Für maschinelle Polierbearbeitungen auf Bearbeitungszentren hat BENZ die spezielle Werkzeugaufnahme »POLO« entwickelt. Die Aufnahme ist ohne Drehmomentstütze konzipiert und somit maschinenunabhängig einsetzbar. Der Poliermittelauftrag erfolgt durch das Verfahren in der Z-Achse. Durch das Aufsetzen auf dem Werkstück wird ein Kolbenmechanismus aktiviert, der jeweils eine kleine Menge

Poliermittel aufträgt. Die Aufnahme kann mit handelsüblichen Polierpads genutzt werden, um dem Anwender Flexibilität zu gewährleisten. Beim Einbringen der P-System-Nut müssen eventuelle Plattentoleranzen bei der maschinellen Bearbeitung mit dem CNC-Aggregat ausgeglichen werden. Besonders beim Tenso P-14 ist eine exakte Nuttiefe notwendig, um stets die gleiche Spannkraft der Verbinder zu garantieren. Das »FLOATING H Tenso«-Tastaggregat für das vertikale Nutenfräsen ist mit einer speziellen Tastkufe ausgestattet, die diese Unterschiede in der Plattenstärke ausgleicht. Die Höhe der Tastkufe wird ab Werk auf den vorgesehenen Verbinder sowie das Werkzeug eingestellt. So kann das Aggregat sofort in Betrieb genommen werden und garantiert eine exakte Nuttiefe ab dem ersten Werkstück.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag