Konturschneidzentren

Artikel vom **18. Mai 2018**



Beim vertikalen Konturschneiden auf dem Schneidzentrum »F 62« wird die Software-Lösung »Pick-by-View« bereits insbesondere in der Möbel- und Verpackungsindustrie eingesetzt. Nun ist sie auch für das horizontale Konturschneiden auf der »C 67« verfügbar. Die Software-Lösung beschleunigt die Prozessabläufe beim horizontalen Konturschneiden und liefert nützliche Informationen zur weiteren Bearbeitung. Anwender nutzen »Pick-by-View«, wenn viele Teile aus unterschiedlichen Aufträgen aus einem Block geschnitten werden. Von den Schneidmaschinen der »C«-Reihe von Fecken-Kirfel bietet die »C 67« den höchsten Automatisierungsgrad und die höchste Schneidgeschwindigkeit. Das flexible Schneidzentrum eignet sich besonders für die Möbelindustrie und zeigt mit seinen technischen Daten, dass es auch hohen Ansprüchen beim horizontalen Konturschneiden gerecht wird. Hervorgehoben werden der Arbeitsbereich von 1300 x 1300 mm bis zu 2900 x 2900 mm, die Schneidgeschwindigkeit bis zu 70 m/min, das umlaufende Bandmesser mit Verdrehwinkel von +/- 360°, ein automatischer Schleifapparat, ein automatischer Drehtisch sowie die motorisch verstellbare mittlere Messerführung. Mit »Pick-by-View«

gewinnt die »C 67« zusätzlich an Effizienz und Produktivität: Ein Lagenbild zeigt dem Bediener genau, welche Konturteile bereit zur Entnahme sind. Zudem druckt das System auf Wunsch für jedes Teil ein übersichtliches Labeletikett mit Informationen aus. Bevor das »Pick-by-View«-System zum Einsatz kommt, ordnet eine Nesting-Software die Konturteile in einem Block so an, dass sie möglichst platzsparend verschachtelt sind. Dadurch sparen Anwender Material ein und reduzieren die Schneidzeit. Mit seinem einfachen und effizienten Lagenbild unterstützt Pick-by-View den Bediener der Maschine dabei, die eng vernesteten Konturteile auseinanderzuhalten.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag