Effizienz auf kleinstem Raum

Artikel vom **2. September 2019**
Kombinierte Maschinen (Raumbedingte Kombinationen)

Eine rationelle Fertigung ist ohne CNC-Bearbeitungszentrum selbst in kleineren Tischlerbetrieben kaum noch denkbar. Gut, dass es auch für kleine Werkstätten kompakte Lösungen zur Komplettbearbeitung gibt.



Ob Plattenwerkstoff oder Massivholz: Das vollautomatische Vakuumspannsystem der »Evolution«-Baureihe sorgt für materialschonenden und sicheren Halt der Materialien. Bild: Holz-Her

Mit den CNC-Bearbeitungszentren der »Evolution«-Serie kommt Holz-Her den Wünschen vieler Kunden entgegen. Die platzsparenden Anlagen sind vollwertige CNC-Bearbeitungszentren und bieten viel Leistung auf wenig Raum. Seit 2013 produziert das Nürtinger Unternehmen die vertikalen CNC-Maschinen für die Holzbearbeitung, die nicht einmal fünf Quadratmeter Platz beanspruchen. Seither wurden über 1000 Maschinen ausgeliefert. Die vertikalen Zentren bieten umfangreiche Bearbeitungsmöglichkeiten. Für die Bearbeitung von Massivholzplatten steht eine Auswahl an Massivholzsaugern zur

Verfügung. Auch geschweifte Massivholzteile und Möbelfronten aus MDF können bearbeitet werden. Profilieren, Fräsen und Bohren von Möbelfronten, Gravuren oder die Komplettbearbeitung von Thekenplatten sind weitere Anwendungsmöglichkeiten. Das materialschonende Spannsystem auf Vakuumbasis ist mit einer softwaregesteuerten, vollautomatischen Sauger-Positionierung mit Durchgangsbohrerkennung ausgestattet. Es erlaubt bei der Baureihe »7405« die allseitige Bearbeitung von Werkstücken bis 1500 Millimeter Länge ohne Umspannen. Kurze Taktzeiten und besonders hohe Präzision auch bei langen Bauteilen sind dadurch gewährleistet.



Die vertikalen CNC-Maschinen der Serie bieten vielfältige Lösungen zur Komplettbearbeitung von Werkstücken auf engstem Raum. Bild: Holz-Her

Die »Evolution«-Maschinenserie besteht aus hochwertigen Qualitätskomponenten von besonders stabiler Bauart. Jeder Anwender findet hier eine Lösung für seine Aufgabenstellung, zum Beispiel das Bohr- und Fräszentrum »7402« oder die erweiterte Variante »7405 4mat«. Die »7402« ist für vierseitiges Formatierfräsen ausgelegt und eignet sich für Standardbearbeitungen wie Konstruktions- und Dübelbohrungen ebenso wie für Ausschnitte und das Nuten. Die »7405 4mat« kann durch den integrierten sechsfach Werkzeugwechsler fräsen, Ausschnitte erzeugen, gravieren, profilieren, Taschen und Nuten für Möbelverbinder erzeugen oder Türen bearbeiten. Sie ist die passende Lösung für alle, die eine vollflexible Maschine für den komplexen Korpusbau wollen.

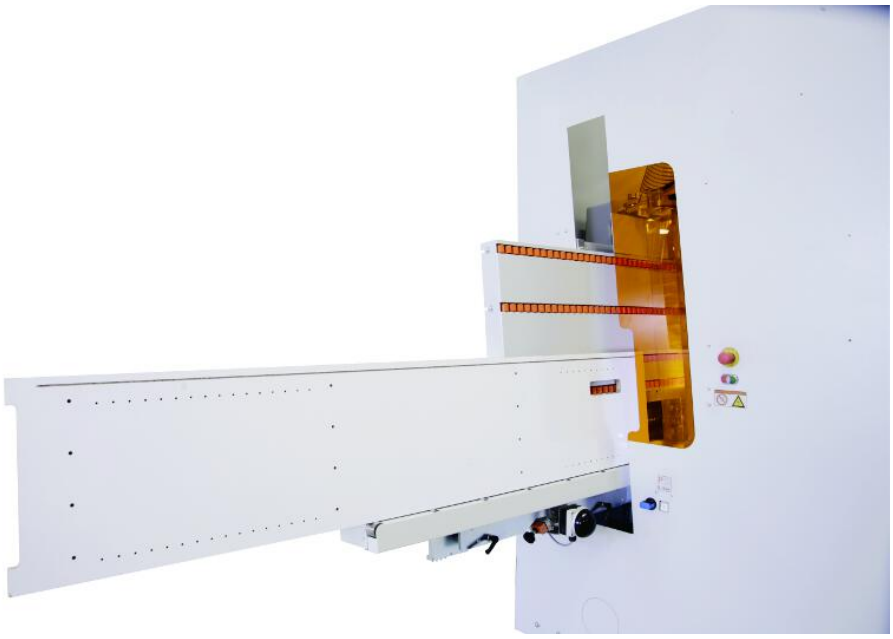
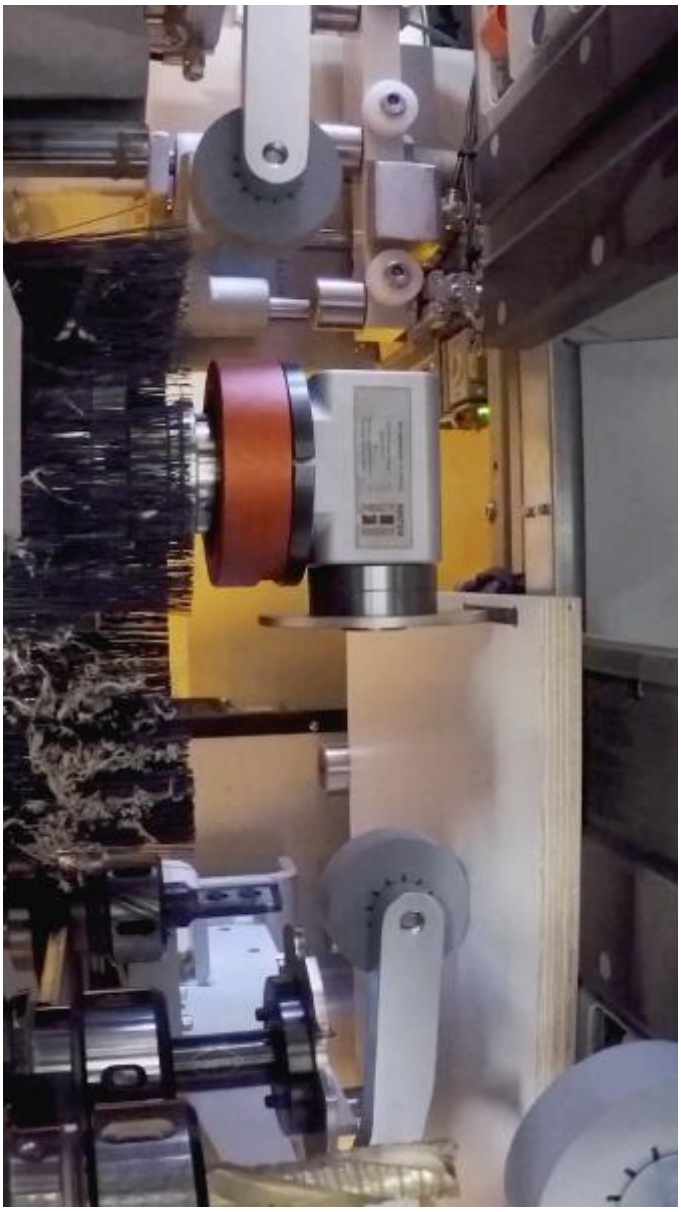


Bild: Holz-Her

Vierseitiges Formatieren für alle

Schon mit der neuen Variante »7402 4mat« besitzt man ein vollwertiges CNC-Bearbeitungszentrum und kann vom vierseitigen Formatieren profitieren. Dieses neue Bohr- und Formatierzentrum ist bereits in der Standardausführung mit einer durchzugsstarken 5,6-Kilowatt-Spindel bestückt und damit bereits für Ausschnitte und Taschen ausgerüstet. Optional lässt sich das Bearbeitungszentrum auch mit der 7,5-Kilowatt-Spindel mit HSK-Aufnahme ausstatten. Damit sind Werkzeugwechsel auf Knopfdruck in Sekundenschnelle möglich. Für die komplette Bohrbearbeitung steht ein Bohrkopf in Vollausstattung (15 Spindeln) inklusive Nutsäge zur Verfügung. Zur Erhöhung der Bohrleistung kann die Maschine auch mit einem XL-Bohrkopf mit bis zu 22 Spindeln bestückt werden. Die Variante »7405 4mat« ist ein besonders flexibles CNC-Bearbeitungszentrum für unterschiedliche Materialien und Bearbeitungsvorgänge. Als besonderes Merkmal bietet sie ein sehr präzises Umfräsen aller vier Werkstückkanten und damit die Komplettformatierung von Plattenmaterial. Die »7405 4mat«- und »7405 Connect«-Modelle werden durch das vergrößerte Durchlassmaß von 1200 Millimetern in der Werkstückhöhe und das neue Türenpaket noch vielseitiger einsetzbar. Mögliche Materialstärken von 8 bis 70 Millimetern machen die vertikalen Bearbeitungszentren zu Allroundern, die vom Schubkasten über Korpusteile, Möbelfronten und Rückwände die Komplettbearbeitung übernehmen. Die Dickenanpassung läuft dabei vollautomatisch. Plattengewichte von bis zu 75 Kilogramm können bearbeitet werden. Mit dem Modell »7405 4mat« bekommt man eine Komplettausstattung mit Sechsfach-Werkzeugwechsler für Werkzeuge bis 110 Millimeter Durchmesser und eine 7,5-Kilowatt-Spindel mit HSK-Aufnahme. Sie steht besonders für kurze Zykluszeiten und sehr hohe Präzision, da sie Werkstücke bis 1500 Millimeter Länge ohne Umspannen bearbeiten kann.



Das »Connect«-Paket ermöglicht zusätzlich das Einfräsen der Taschen für den Lamello-Clamex-Verbinder oder die OVVO-Verbindertechnik in derselben Aufspannung. Bild: Holz-Her

Rundum gefräste und gebohrte Werkstücke für unterschiedliche Verbindertechniken sind mit der »Evolution 7405 connect« realisierbar. Das »Connect«-Paket ermöglicht zusätzlich das Einfräsen der Taschen für den Lamello-Clamex-Verbinder oder die OVVO-Verbindertechnik in derselben Aufspannung. Diese und andere Verbinder können auf allen vier Kanten sowie in X- und Y-Richtung in der Fläche eingefräst werden. Für diese Anwendung hat Holz-Her das Bearbeitungszentrum um einen zusätzlichen siebten Werkzeugwechselplatz sowie um ein neues Aggregat mit passendem Programmiermakro erweitert.

Integriertes Türenpaket

Ganz neu ergänzt ein optionales Türenpaket, bestehend aus einem speziell entwickelten Winkelgetriebe für Schlosskästen und einem Schlosskastenfräser, die Möglichkeiten der

vertikalen CNC-Maschine. Das Türenpaket ermöglicht die komplette Bearbeitung von Türblättern bis maximal 70 Millimeter Dicke. Dabei werden die Bandseite und die Schlossseite in zwei Aufspannungen bearbeitet. Der mitgelieferte Schaftfräser mit 16 Millimeter Durchmesser erlaubt eine Frästiefe von bis zu 115 Millimetern. Dadurch können Schlosskästen mit unterschiedlichen Dornmassen eingebracht werden. Drücker und Schlossbohrungen lassen sich ebenfalls präzise über Hops-Makros anbringen. Nach dem Drehen des Türblatts können in der zweiten Aufspannung Bänder für gefalzte Türen genauso eingelassen werden wie verdeckte Bänder oder Beschläge für Objekttüren.



Mit der »Evolution 7405« ist die Komplettbearbeitung von Türblättern bis 70 Millimeter Dicke möglich. Bild: Holz-Her

Anwender schätzen die Bearbeitungsmöglichkeiten und die Vielseitigkeit der »Evolution«-Serie und freuen sich ganz besonders über mehr Effizienz in der Fertigung. Bei Holz-Her kommen häufig Rückmeldungen wie diese an: »Unsere ›Evolution 7405‹ setzt täglich die Arbeitskraft von 1,5 Mitarbeitern frei und hat unsere Produktqualität erheblich verbessert.« Dies sind Eigenschaften, die von den Anwendern sehr geschätzt

werden, besonders bei stetig wachsendem Wettbewerbsdruck und immer höheren Ansprüchen hinsichtlich Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität. Auch bei kleineren Betrieben setzt sich deshalb allmählich die Erkenntnis durch, dass eine effiziente Fertigung heute nur noch mit einem modernen CNC-Bearbeitungszentrum möglich ist.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag