

Schubgabelstapler

Artikel vom 22. Mai 2018

Fahrzeuge und Zubehör



Das neueste Modell vom irischen Gabelstaplerhersteller Combilift ist für das Handling von Langgut sowie Paletten geeignet, damit Holzhändler und -produzenten einen schnelleren Wareumschlag verwirklichen können. Der »Combi-MR« verbindet die Fähigkeiten eines Schubgabelstaplers mit der Vielseitigkeit der multidirektionalen Fahrt für den Einsatz unter engen Platzverhältnissen. Dieser multidirektionale Schubgabelstapler – mit Steh- oder Sitzoptionen für den Bediener – verfügt über eine große Wendigkeit, um den Betrieb in reduzierten Arbeitsgängen zu ermöglichen und sorgt so für eine sehr hohe Lagerdichte. Der Joystick lässt einen nahtlosen Fahrtrichtungswechsel und eine kompakte Drehung des Geräts zu. Mit einer Hubkapazität von 2300 kg sind Hubhöhen bis zu 5552 mm realisierbar. Der AC-elektrogetriebene Stapler bietet ein hohes Maß an ergonomischem Komfort und Sicherheit für den Bediener: Das große, gummitireifte Antriebsrad mit 360°-Lenkung ist hinten rechts positioniert, um ein niedriges Ein- und Aussteigen zu gewährleisten – für ermüdungsfreies Arbeiten. Die AC-Technologie in Antrieb und Lenkung garantiert laut Hersteller eine optimale und effiziente Leistung. Weiterhin werden genannt: eine sanfe

Fahrt selbst auf unebenen Bodenverhältnissen, innen sowie außen, die Rundumsicht und der damit verbundene sichere Betrieb sowie die konstante Überwachung aller wichtigen Funktionen.



Combilift Ltd.

Infos zum Unternehmen

Combilift Ltd.

Gallinagh

IRL- Co. Monaghan

00353 47 80500

info@combilift.com

www.combilift.com
