

Brikettierpressen

Artikel vom 25. Mai 2018



SPÄNEX hat sein umfangreiches Brikettierpressenprogramm um die neue Baureihe »SHB-RS« erweitert. Die neue Baureihe ist die Verbindung der von SPÄNEX bekannten bewährten Technik mit einem neuentwickelten Beschickungssystem über eine Dosierschnecke. Die Späne gelangen aus einem Behälter über den Fallschacht in die Beschickungsschnecke, die das Material dosiert in die Presskammer fördert. Die Dosierung ist abhängig von den Materialeigenschaften. Unabhängig davon, ob es sich um leichte Hobespäne oder reine Stäube handelt, die Dosierschnecke sorgt für eine gleichbleibend hohe Durchsatzleistung. Durch den speziellen Aufbau der Presskammer und die bewegliche Brikettierzange, die über einen Klemmzylinder gespannt wird, werden Briketts mit hoher Festigkeit erzeugt. In den Hydraulikkreislauf sind eine leistungsstarke Hydraulikpumpe und ein Ölkühler integriert. Der Kühler ist ohne zusätzliche Pumpe energiesparend in den Ölrücklauf eingebunden. Der Kühlventilator wird über den Hauptmotor angetrieben und benötigt ebenfalls keinen separaten Antrieb. Die neuen Maschinen sind vom Aufbau her so gestaltet, dass sie sowohl direkt unter

einem Entstauber als auch unter einer Filteranlage angeordnet werden können. Speziell die Kombination mit einem Entstauber stellt eine kompakte Einheit dar. Da diese Gerätekombination normalerweise im Arbeitsraum aufgestellt wird, ist der geringe Platzbedarf ein wichtiger Aspekt. Mit den Maschinen sind sämtliche Späne und Stäube brikettierbar, die üblicherweise in Tischlereien und Schreinereien anfallen. Bei Sondermaterialien werden kostenlos Testpressungen im Werk durchgeführt, um konkrete Aussagen über die Brikettierbarkeit, die erreichbare Qualität der Briketts, den Materialdurchsatz und die Brikettierleistung machen zu können. Weiterhin wird genannt, dass der Betrieb der Maschine über die serienmäßig mitgelieferte SPS-basierte Schaltung und ein Touch-Panel gesteuert und überwacht wird.

Hersteller aus dieser Kategorie
