

Lager-Automatisierung

Artikel vom **24. November 2021**

Handling und Montage



Die Lager-Automatisierungslösung umfasst Palettenhochregallager, Miniload und Software (Bild: Jungheinrich).

Norwegens führende Möbel- und Inneneinrichtungskette [Bohus](#) betreibt im ganzen Land 60 Filialen sowie einen Online-Shop. Mit der Errichtung eines neuen Zentrallagers in Lillestrom nahe der norwegischen Hauptstadt Oslo wurde [Jungheinrich](#) beauftragt. Zum Lieferumfang gehören laut Angabe des Intralogistikspezialisten umfangreiche Automatisierungslösungen einschließlich Palettenhochregallager, Miniload, Fördertechnik sowie Software.

Ziel bei der Konzeption des Lagers war es, dem Möbelhändler ein Höchstmaß an Flexibilität im Handling seiner Vielzahl an unterschiedlichen Produktkategorien und Ladungsgrößen zu garantieren. Die Lösung umfasst daher neben einem manuellen Lager mit Platz für bis zu 2000 Paletten ein vollautomatisches Hochregallager mit

10.000 Stellplätzen in drei Gassen für Europaletten sowie weiteren 1200 Stellplätzen für Spezialpaletten mit den Abmessungen 2600 x 1260 mm in zwei zusätzlichen Gassen. Das Ein- und Auslagern übernehmen Regalbediengeräte. Im automatischen Kleinteilelager mit insgesamt 22.000 Stellplätzen kommen zwei Miniload-Regalbediengeräte vom Typ »STC 2B1A« zum Einsatz. Alle Subsysteme werden vom Steuerungssystem »WCS« gesteuert, das an das kundenseitige SAP-System angeschlossen ist.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Max-Paul-Str. 1
D-88525 Dürmentingen
07371 500-0
info@paul.eu
www.paul.eu
[Firmenprofil ansehen](#)

Barbaric GmbH

Pummererstr. 12
A-4020 LINZ
0043 732 779800
office@barbaric.at
www.barbaric.at
[Firmenprofil ansehen](#)
