

CNC-Hochleistungs- Bearbeitungszentrum

Artikel vom **30. Juni 2021**

Hobel-, Fräs- und Kehlmaschinen



Das hochdynamische, CNC-gesteuerte Bearbeitungszentrum bietet schnelle und genaue Nesting-Bearbeitung (Bild: Biesse).

Mit dem CNC-gesteuerten Hochleistungs-Bearbeitungszentrum »Rover B FT High Dynamics (HD)« bietet [Biesse](#) für die Nesting-Bearbeitung eine Lösung an, die speziell Handwerksbetriebe und Möbelhersteller bei der Leistungsoptimierung und Produktionssteigerung unterstützen soll. Mit dem auf eine kontinuierlich hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit und sehr hohe Beschleunigung ausgelegten Bearbeitungszentrum soll sich laut Angabe des Maschinenherstellers die Produktivität in Kombination mit zwei gleichen Arbeitsgruppen und dem kompakten Anlagenlayout um ein Vielfaches erhöhen. Der steife Aufbau der Maschine, die feste Konstruktion des Unterbaus sowie die verbreiterte Standfläche des Portalrahmens sorgen auch bei sehr hoher Geschwindigkeit und kleinen Werkstücken für höchstmögliche Vibrationsfreiheit und Genauigkeit.

Optionale Doppel-Konfiguration

Mit der optionalen Doppel-Konfiguration von zwei Frässpindeln und zwei Bohreinheiten verspricht der Hersteller nicht nur eine große Zeitersparnis, sondern auch eine Steigerung von Produktivität und Geschwindigkeit um 40 % sowie eine Verbesserung der Beschleunigung um 100 %. So werden lineare Schnittgeschwindigkeiten von 50 m/min mit einem 12-mm-Werkzeug und eine Vektorgeschwindigkeit von über 170 m/min bei absolutem Gleichlauf erzielt. Die Türen der Maschinenkabine lassen sich von vorne vollständig öffnen und erleichtern so die manuelle Bedienung. Die großen Inspektionsfenster bieten uneingeschränkte Sicht. Für den neuen, integrierten »High-Flow«-Arbeitstisch aus Phenolharz mit einer Vakuumverteilungsmatrix wird eine Verbesserung der Vakuum-Durchflusssektionen um 300 % angegeben. Ob als Einzelmaschine oder Nesting-Zelle, die Maschine sei nicht nur schnell und dynamisch, sie lasse sich auch nahtlos an die automatischen Lager, die automatischen Be- und Entladesysteme sowie an die Roboter des italienischen Maschinenbauers anbinden und trage so zur langfristigen Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit des Anwenders bei.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500

info@felder-group.com

www.felder-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Mafell AG

Beffendorfer Str. 4
D-78727 Oberndorf a.N.
07423 812-0

mafell@mafell.de

www.mafell.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Weinig AG, Michael

Weinigstr. 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
09341 860

info@weinig.com

www.weinig.com

[Firmenprofil ansehen](#)
