Laser-Kanten in zwei Qualitäten

Artikel vom **3. August 2021**
Teile und Elemente

Ostermann bietet nahezu alle Kanten aus seinem Sortiment auch für die Verarbeitung mittels Lasertechnologie mit Funktionsschichten aus Polyolefin oder TPU an.



Laser-Kanten stehen in zwei verschiedenen Qualitäten – mit Polyolefin- und TPU-Funktionsschicht – zur Verfügung (Bild: Ostermann).

Da die Kanten aus dem Ostermann-Sortiment mit einer Funktionsschicht versehen werden, stehen selbst ausgefallene Farben und Dekore sowie Melamin- oder Furnierkanten als Laser-Kante zur Verfügung. Dabei gibt zwei verschiedene Varianten: die eine basiert auf Polyolefin (PO) und die andere auf thermoplastischem Polyurethan (TPU) – also zu 100 % auf Kunststoff. Beide Funktionsschichten wurden speziell für Laseraggregate entwickelt und bieten eine besonders hochwertige Kantenlösung.

Laser-Kanten mit Polyolefin-Funktionsschicht

Polyolefin ist ein Sammelbegriff für robuste, flexible Kunststoffe, die Polyethylen und Polypropylen enthalten. Klebstoffe auf Basis von Polyolefinen lassen sich sehr dünn auftragen und exakt dosieren. Sie sind zudem wärme- und wasserstandfester als

klassische EVA-Schmelzkleber. Für die Funktionsschicht der Laser-Kante von Ostermann wird das für die Aufschmelzung mit dem Laser optimierte Material nur etwa 0,2 mm dick auf die Kante aufgetragen. Nach dem Anfahren der Kante und dem Aushärten der Funktionsschicht ist die Platte mit der Laser-Kante zuverlässig und dauerhaft versiegelt, die Fuge zwischen Platte und Kante ist nahezu unsichtbar.

Laser Kanten mit TPU-Funktionsschicht

Für Anwender, die eine noch höhere Qualität der Nullfuge und damit eine mit der Industrie vergleichbare Lösung erhalten möchten, empfiehlt der Kantenspezialist die TPU-Laser-Kante. TPU steht für thermoplastisches Polyurethan, ein Sammelbegriff für synthetische Kunststoffe, die eine Urethangruppe enthalten. Das Material zeichnet sich durch besonders hohe Beständigkeit sowie durch eine sehr hohe Scherfestigkeit aus. Die Funktionsschicht der TPU-Kante von Ostermann besteht zu 100 % aus Kunststoff, was eine besonders harte und dabei dennoch dauerelastische Fuge mit starker Haftung bewirkt. Eine schnelle Aushärtung der Funktionsschicht verhindert auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten ein Verschmieren an den Aggregaten bei der Nachbearbeitung, auch gibt es kein Einschrumpfen der Fuge bei der Aushärtung. Durch die besondere Härte der Funktionsschicht wird auch langfristig ein Ausreiben der Fuge verhindert. So ergeben sich besonders gute Dauergebrauchseigenschaften des fertigen Werkstücks.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hettich Marketing- und Vertriebs GmbH & Co. KG
Anton-Hettich-Str. 12-16
D-32278 Kirchlengern
05733 798-0
info@hettich.com
www.hettich.com
Firmenprofil ansehen

Egger Holzwerkstoffe Brilon GmbH & Co. KG
Im Kissen 19
D-59929 Brilon
02961 770-0
info-bri@egger.com
www.egger.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag