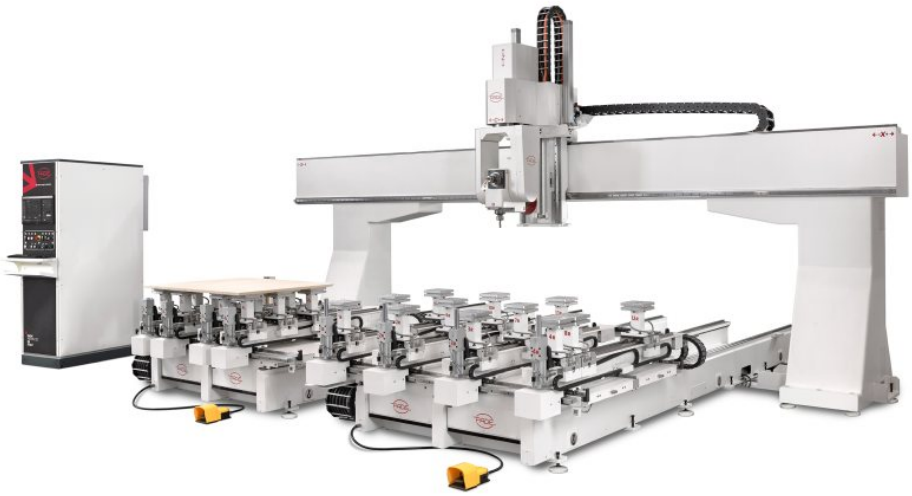
Hochgeschwindigkeits-CNC-Bearbeitungszentren

Artikel vom **20. Januar 2022**
Hobel-, Fräs- und Kehlmaschinen



Das Hochleistungs-CNC-Bearbeitungszentrum mit zwei Tischen und programmierbarer Positionierung der Sauger (Bild: Pade).

Für komplexe und unterschiedliche Bearbeitungen hauptsächlich von Massivholzteilen, Möbelteilen, z. B. für Tische oder Stühle, von Türen, Sportartikeln oder Musikinstrumenten hat Pade das multifunktionale Hochgeschwindigkeits-CNC-Bearbeitungszentrum »Clipper« entwickelt. Die Maschine umfasst 5-Achs-Kontur- und -Profilfräsen, Sägen, Dübelloch- und Langlochbohren, Zapfenfräsen und Schleifen. Dazu verfügt die Maschine über 6 CNC-gesteuerte Achsen sowie über einen 5-Achs-Kopf mit 4 unabhängigen HF-Elektromotoren, die bis zu 24.000 Upm leisten. Ein automatischer Werkzeugwechsler ist optional erhältlich. Dank Vakuumspanntisch können 5 Seiten eines Werkstücks in einer Aufspannung bearbeitet werden. Auch ist laut Hersteller die gleichzeitige Bearbeitung von linken und rechten Teilen durchführbar. Die moderne CNC-Steuerung ermöglicht die Anbindung an gängige CAD/CAM-Systeme. Eine automatische Beschickung und Entnahme per Roboter ist optional erhältlich. Programmierung, Simulation und Kollisionskontrolle erfolgen über die hauseigene Software »eLab«.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag