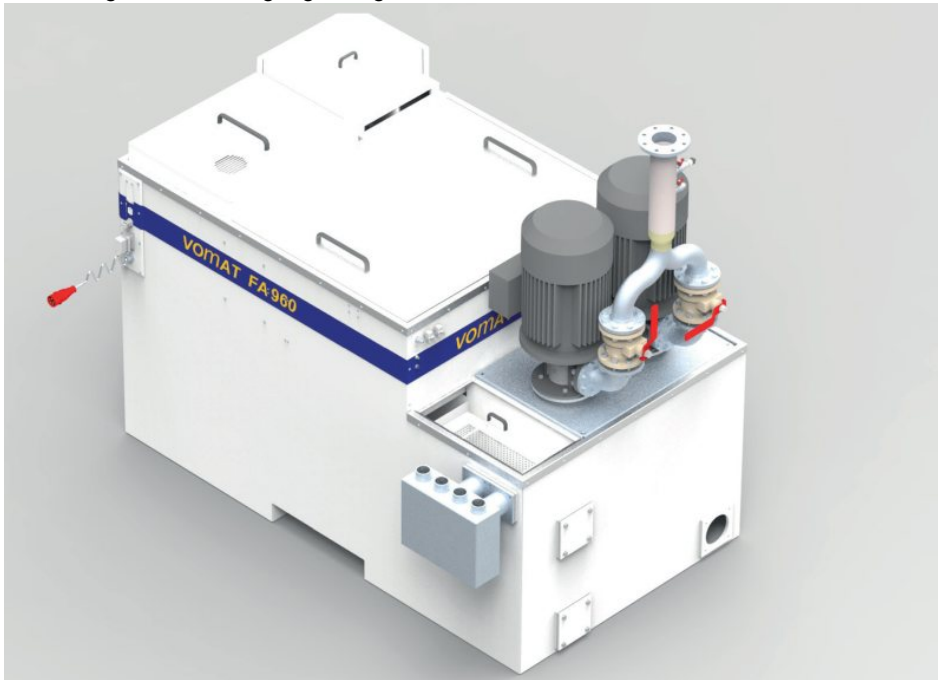


## Hochleistungsfilter Werkzeugschleifen

Artikel vom **20. Januar 2022**

Trocknungs- und Versorgungsanlagen



Die KSS-Filteranlagen mit 420 bis 960 l Durchflusskapazität pro Minute arbeiten bedarfsgerecht und energieeffizient (Bild: Vomat).

Für das Werkzeugschleifen sind Kühlschmierstoffe mit hoher Reinheit von 3 bis 5 µm notwendig. Dabei kommen leistungsfähige Feinstfiltrationsanlagen zum Einsatz, die diese hohe Qualität nicht nur über einen langen Zyklus, sondern wirtschaftlich auch in größeren Maßstäben prozesssicher bereitstellen können, z. B. die Feinstfiltrationsanlagen des Filterspezialisten [Vomat](#). Dank der konstruktiven Eigenschaften können die Filter laut Hersteller genau hinsichtlich der jeweiligen Bedürfnisse von Werkzeugschleifereien konfiguriert werden. Durch an den Workflow angepasste Filtrationsanlagen verlängert sich die Lebensdauer des eingesetzten Mediums, was zu höherer Prozesssicherheit, geringeren KSS-Kosten sowie verbesserter Qualität führt. Für mittlere bis größere Dimensionen bietet das Unternehmen eine Variante mit 420 bis 960 Litern Durchflusskapazität des Mediums pro

Minute an. Mit 1400 x 2500 x 1200 mm (B x L x H) benötigen die Maschinen nur wenig Platzbedarf. Die Ölfüllmenge beträgt circa 2700 Liter, das variable Ölvolumen liegt bei rund 1000 Litern. Das Filtergehäuse hat einen separaten Sauber- und Schmutzölbereich. Die rückspülbaren, langhaltenden Hochleistungsfilter zur Feinstfiltration von Schleifölen beim Einsatz zur Bearbeitung von Werkstoffen wie Hartmetall, HSS, PKD, cBN sind leistungsfähiger als wartungs- und kostenintensive Anschwemmfilter mit entsprechend benötigten Filterhilfsstoffen. Die Vollstromfiltrierung garantiert laut Hersteller 100%ige Trennung von Schmutz- und Sauberöl. Die Filtersystempumpe ist frequenzgeregelt und filtert kontrolliert, bedarfsgerecht sowie energieeffizient. Die Reinigung erfolgt nach dem Grad der Verschmutzung durch Rückspülung des Filters. Das mache sich nicht nur positiv in der Energiebilanz bemerkbar, sondern auch in der Qualität des Mediums, denn auch während des Rückspülvorgangs stehe immer genug sauberes Öl zur Verfügung.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **Höcker Polytechnik GmbH**

Borgloher Str. 1

D-49176 Hilter

05409 405-0

[info@hpt.net](mailto:info@hpt.net)

[www.hoecker-polytechnik.de](http://www.hoecker-polytechnik.de)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG**

Augsburger Str. 2-6

D-33378 Rheda-Wiedenbrück

05242 9603-0

[info@venjakob.de](mailto:info@venjakob.de)

[www.venjakob.de](http://www.venjakob.de)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **AL-KO Therm GmbH**

Hauptstr. 248-250

D-89343 Jettingen-Scheppach

08225 39-0

[info.therm@alko-air.com](mailto:info.therm@alko-air.com)

[www.alko-airtech.com](http://www.alko-airtech.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---