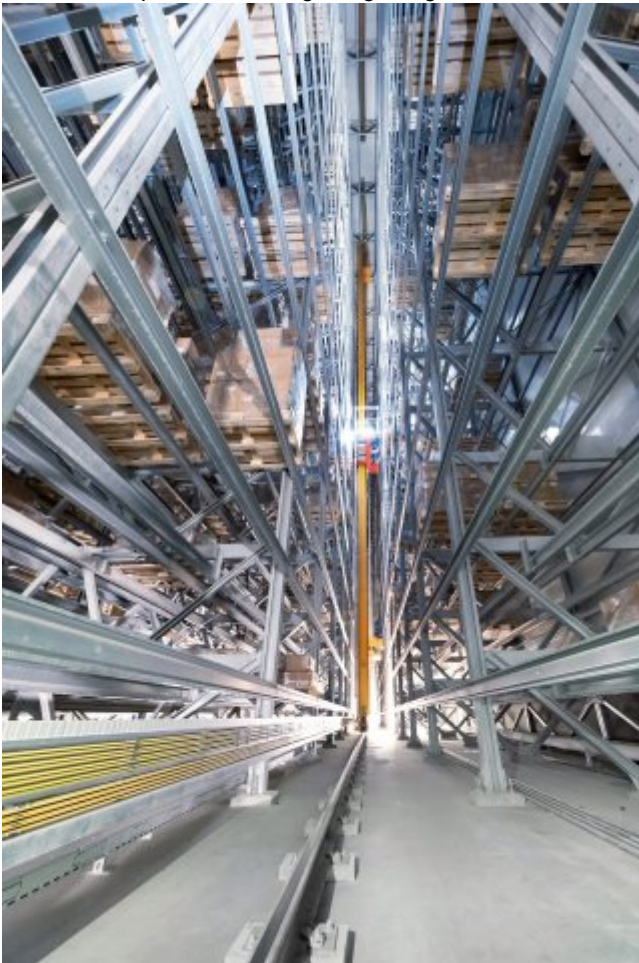


Automation eines Hochregallagers

Artikel vom **26. Januar 2022**

Materialtransport, -Förderung, -Lagerung



Acht Regalbediengeräte sorgen im Hochregallager für die automatische Ein- und Auslagerung von Paletten (Bild: Dematic).

Für die [Julius Blum GmbH](#) errichtet [Dematic](#) nahe der polnischen Stadt Posen ein neues, vollautomatisches Hochregallager. Im Rahmen dieser Erweiterung werden für die

automatische Ein- und Auslagerung von Paletten acht Regalbediengeräte installiert. Weitere Bestandteile der Automatisierungslösung sind schwere Stückgutförderer sowie Tragketten- und Etagenförderer, die bestehende Lagerbereiche mit dem Hochregallager verbinden. Fertigstellung und Inbetriebnahme der Anlage sind für das vierte Quartal 2023 geplant.

Maßgeschneiderte Automatisierungslösung

Für das automatisierte Hochregallager werden bewährte Standardkomponenten verwendet, die sich weltweit bereits in vielen anderen Werken des Beschlagherstellers als zuverlässig und langlebig erwiesen haben. Neben der intralogistischen Automatisierung inklusive Softwarelösung für das neue Hochregallager umfasst der Auftrag auch den Anschluss an die Bestands-Fördertechnik und die Verbindung der einzelnen Logistikbereiche. Die maßgeschneiderte Automatisierungslösung besteht aus einem neuen Palettenhochregallager, das von acht Regalbediengeräten des Typs »SRU1200/1« mit Teleskopgabel bedient wird. Die Regalbediengeräte verfügen über Einradantrieb, durch die modulare Bauweise können die Regalbediengeräte genau auf die Anforderungen ausgerichtet werden. Zum Lieferumfang gehören zudem schwere Stückgutförderer des Typs »BK25«, die der Ein- und Auslagerung ganzer Paletten dienen und dabei in der Lage sind, fünf verschiedene Ladehilfsmitteltypen zu transportieren. Ergänzt wird die Fördertechnik von Tragkettenförderern des Typs »T5«, die für ein waagerechtes Fördern und rechtwinkliges Ein- und Ausschleusen von Paletten oder Gitterboxen sorgen. Sechs Etagenförderer fungieren als Verbindungselement zwischen den Fördererebenen und heben oder senken das Stückgut bei Bedarf. Darüber hinaus erweitert der Automatisierer auch das Materialflussrechnersystem und einen Lagerverwaltungsrechner, um sämtliche relevanten Daten automatisch in einem System zusammenfließen zu lassen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG

Augsburger Str. 2-6
D-33378 Rheda-Wiedenbrück
05242 9603-0
info@venjakob.de
www.venjakob.de
[Firmenprofil ansehen](#)

AL-KO Therm GmbH

Hauptstr. 248-250
D-89343 Jettingen-Scheppach
08225 39-0
info.therm@alko-air.com
www.alko-airtech.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Northcomp GmbH

Heinrich-Schicht-Str. 9
D-42499 Hückeswagen
02192 92090
info@northcomp.com
www.northcomp.com
[Firmenprofil ansehen](#)
