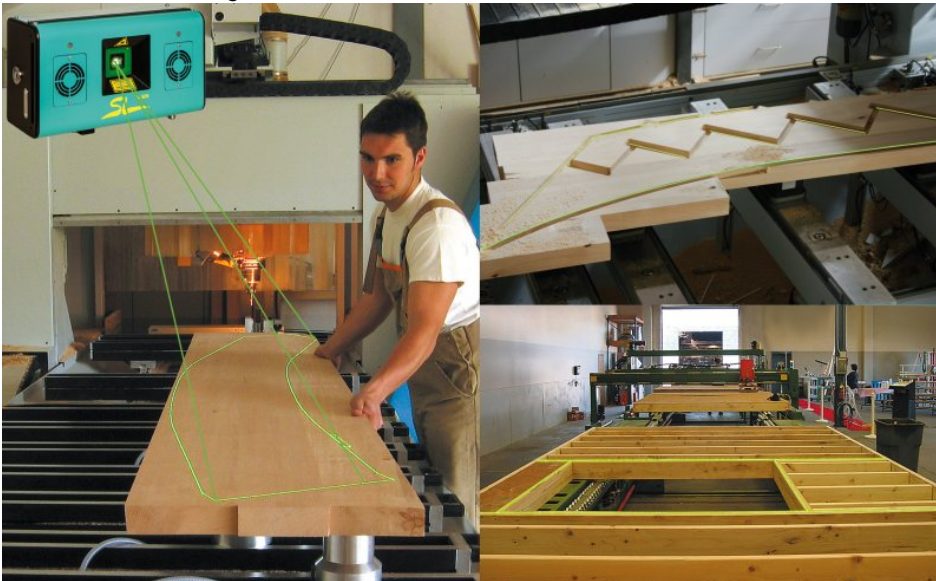


## Laser und Lasersysteme

Artikel vom 2. Februar 2022  
Hilfsmaschinen und -geräte



Die Laser dienen als Rüsthilfe für CNC-Oberfräsen und können auch in den Bereichen Holzrahmenbau, Nagelbinder und Leimbinder eingesetzt werden (Bild: SL-Laser).

Die Firma [SL-Laser GmbH](#) bietet mit ihren Lasersystemen kundenspezifische Lösungen zur Optimierung von Arbeitsprozessen in der Holzindustrie. Das erfolgreiche Laserprojektionssystem »ProDirector« dient als Rüsthilfe für CNC-Oberfräsen. Ab März 2022 ist das Modell »7« als Nachfolger des Modells »6+« verfügbar. Damit wird Anwendern ein noch schnelleres und exakteres Positionieren von Saugern und Werkstücken ermöglicht. Die Daten für die Positionierung kommen direkt aus der Steuerung der CNC-Oberfräse. Zeichnungen, Konturen, Umrisse oder Positionen, die mittels der CAM-Software oder von der Steuerungskonsole erstellt werden, werden als grüne Laserlinie auf dem Tisch oder Rohling im Maßstab 1:1 dargestellt. Dies erspart die Beschädigung von Saugern und verringert den Ausschuss bei Werkstücken. Der Laserprojektor kann auch für das Verleimen von Wangen oder Treppenstufen eingesetzt werden. Er zeigt mittels der dazugehörigen Software die Teilstücke, die zu verleimen sind, in optimierter Anordnung an.

## Vielfältig einsetzbar

Das neue Lasersystem kann auch in den Bereichen Holzrahmenbau, Nagelbinder und Leimbinder zum Einsatz kommen. Im Holzrahmenbau werden die Latten der Wände und die Nagellinien angezeigt. Das Personal erhält vor Ort eine visuelle Hilfe zur Platzierung der Komponenten. Durch Ein- und Ausblenden der Montageschritte aus den verschiedenen Zeichnungsebenen ist jeder Arbeitsschritt nachvollziehbar, was die Ausführung jedes einzelnen Arbeitsschrittes mit Anbringung aller vorgegebenen Materialien garantiert. Bei den Nagelbindern werden die Nagelplatten und Holzbohlen projiziert. Die relevanten Daten kommen von einem CAD-System und werden an den Laser gesendet, der dann als visuelle Hilfe für das Personal dient. Die Vorteile sind Zeitersparnis und Vermeidung von Messfehlern. Im Arbeitsbereich Leimbinder bilden die Laser die Form des künftigen Binders ab oder auch die Pressböcke. Damit werden die Spannungen im Leimbett positioniert. Die Menge des Lamellenmaterials lässt sich so genau bestimmen. Die Laser können als Einzel- oder Mehrkopfsysteme arbeiten. Bei großen Applikationen werden mehrere Systeme hintereinandergeschaltet, sodass ein großes Bild entsteht.



**SL-Laser GmbH**

**Infos zum Unternehmen**

---

**SL-Laser GmbH**

Dieselstr. 2

D-83301 Traunreut

---

08669 8638-11

---

[info@sl-laser.com](mailto:info@sl-laser.com)

---

[www.sl-laser.com](http://www.sl-laser.com)

---