

Lasergravur in Losgröße 1

Artikel vom **2. Februar 2022**
 Maschinen für Sonderfertigungen



Die CO2-Laseranlage ermöglicht das wirtschaftliche Gravieren von Oberflächen in Losgröße-1-Fertigung (Bild: eurolaser).

Das Lasergravieren in hoher Auflösung auf Holzoberflächen eröffnet neue Möglichkeiten bei der Gestaltung, z. B. im Messe- und Ladenbau, Möbelbau oder in der Inneneinrichtung. Damit sind komplexe Muster und fotorealistische Effekte auf Möbelfronten oder Wandpaneelen möglich. Der österreichische Holzgroßhändler und -bearbeiter [Keplinger](#) nutzt für die Gravur hochauflösender dreidimensionaler Reliefs und Bilder auf Holzoberflächen eine CO2-Laserschneideanlage von [eurolaser](#). Kunden können dabei ihre individuelle Holzgravur direkt im Internet konfigurieren und bestellen. Dank entsprechender technischer Leistungsfähigkeit der Anlage können auch Losgröße-1-Aufträge produktiv durchgeführt werden, wodurch sich der österreichische Holzspezialist ein neues Marktsegment erschlossen hat.

CO2-Laserschneidanlage »G3 XL 3200«

Zum Einsatz kommt eine CO2-Laserschneidanlage des Typs »G3 XL 3200« mit einer Arbeitsfläche von 2270 x 3200 mm, sodass Vollformatplatten direkt verarbeitbar sind. Ein Laser mit einer Leistung von 400 W verdampft das Material an der Holzoberfläche, wobei in einer ersten Phase nur MDF-Platten verarbeitet werden. Mit der Vakuum-Aufspannung ist das Beladen der Maschine schnell und ohne zusätzliche Fixierungen möglich. Um Aufträge mit detailreichen Bilddaten in hoher Taktung abarbeiten zu können, ist die Anlage mit dem »Picture Plus«-Modul ausgerüstet, um neben Standard-Vektorgrafiken auch hochauflösende Bilddaten in hohe Detailtiefe auf das Holz zu gravieren. Aufgrund der hohen zu verarbeitenden Datenmengen wurde die Grundsoftware modifiziert und ein zusätzliches Taktungsboard installiert. Für eine optimierte Plattennutzung kommt eine Nesting-Software zum Einsatz. Die Bedienersoftware mit intuitiver, grafischer Benutzeroberfläche informiert jederzeit visuell über den aktuellen Bearbeitungszustand. Der Handlingbereich der Laseranlage ist berührungslos mit einer Lichtschranke abgesichert.

Hersteller aus dieser Kategorie
