

Längskreissägen

Artikel vom 6. Februar 2022

Sägemaschinen



Die u-förmig ausgehöhlten Balken werden von der Längskreissäge automatisch ohne manuelle Eingriffe hergestellt (Bild: Stoll).

Die Zusammenarbeit zwischen Maschinenbauern und Endkunden ist für den Unternehmenserfolg essenziell. In diesem Fall ist durch die Kooperation sogar ein neuartiges Produkt entstanden. Da Holzverkleidungen aller Art immer beliebter werden, wächst die Anzahl an entsprechenden Aufträgen für Schreinereien, Tischlereien und andere Unternehmen der Holzbearbeitungsbranche. So gibt es z. B. Altholzverarbeiter, die sich inzwischen ausschließlich auf diesen Markt spezialisiert haben und sich über eine sehr gute Auftragslage freuen können, denn der Trend, sich mit dem Charme alten Holzes zu umgeben, ist seit Jahren ungebrochen. Allerdings ist eine saubere und passende Holzverkleidung anspruchsvoll, aufwendig und deshalb meist auch teuer.

»Jrimac Futura Top«

Um die Kosten der Herstellung zu senken, hat die [Stoll GmbH](#) in Kooperation mit ihren Kunden für die Längskreissäge »Jrimac Futura Top« ein automatisches Nutenschnittprogramm entwickelt. Dank dieser Software höhlt die Sägemaschine mit sich wiederholenden Sägeschnittvorgängen das Holz in U-Schalen auf das zuvor eingegebene Maß aus – ganz automatisch und ohne manuelles Einwirken des Bedienpersonals. Da der Breitenanschlag kontinuierlich und automatisch für den

entsprechenden Materialvorschub sorgt, kann das Bedienpersonal parallel das nächste Altholzteil vorbereiten oder ein bereits bearbeitetes Werkstück weiterverarbeiten, während die Maschine den aktuellen Sägeauftrag abarbeitet. Mit dem Endprodukt, einem u-förmig ausgehöhlten Balken, lassen sich z. B. Stahlträger verkleiden. Holz ist ein Naturrohstoff. Daher kann es durchaus vorkommen, dass eine harte Stelle im Holz den Sägeschnitt beeinträchtigt und eine reibungslose automatische Bearbeitung verhindert. Auch an diese mögliche Hürde wurde gedacht: Ein optionaler, am Sägemotor integrierter Sensor erkennt automatisch eine Veränderung der Holzstruktur und drosselt bzw. beschleunigt die Vorschubgeschwindigkeit, um das bestmögliche Sägeergebnis zu erreichen, ohne den fortlaufenden Sägeprozess zu beeinträchtigen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500

info@felder-group.com

www.felder-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Max-Paul-Str. 1
D-88525 Dürmentingen
07371 500-0

info@paul.eu

www.paul.eu

[Firmenprofil ansehen](#)
