

Partner für Schreinereien und Innenausbau

Artikel vom **29. Juni 2022**

Teile und Beschläge vorwiegend aus Kunststoff

Eine breite Produktpalette trifft auf zielgruppengerechte Services: Die Division Furniture Solutions von [Rehau](#) fährt eine mehrgleisige Strategie, um dem Schreinerhandwerk und dem Innenausbau, den Innenarchitekten und der Möbelindustrie Programme und individuelle Lösungen bieten zu können.



Der umfangreiche Service ist auf die Anforderungen von Schreinerhandwerk, Innenausbau und Handel ausgerichtet (Bild: Rehau).

Der Kunststoffspezialist Rehau blickt auf eine lange Erfolgsgeschichte seiner Division Furniture Solutions zurück: Die Kantenlösung »Raukantex« prägte vor über 50 Jahren

das Möbelbauteil. Mit Innovationen wie den »Rauvisio«-Oberflächen erleichtern die Materialexperten den Handwerksbetrieben, Architekten sowie der Industrie gleichermaßen die Arbeit und ermöglichen Formen, die mit Holz oder Glas kaum umsetzbar wären. Großen Anteil an dem Erfolg hat die Unternehmensstrategie: Das Geschäftsmodell Interior Solutions richtet sich an das Schreinerhandwerk, den Innenausbau und den Handel. Alles ist hier auf die Serviceanforderungen dieser Zielgruppen ausgerichtet.

Über 200.000 Kantenvarianten

Im Bereich der Kantenwerkstoffe fußt das Angebot auf mehreren Säulen: auf einer enorm hohen Variantenvielfalt, der exakten Passgenauigkeit von Platte und Kante, der schnellen Abwicklung sowie der Möglichkeit, auch kleine Mengen abnehmen zu können. In Zahlen bedeutet das: Bestellungen bis zwölf Uhr werden noch am selben Tag ausgeliefert, ab Lager sind über 200.000 verschiedene Varianten an Kantenbändern in über 2000 verschiedenen Farben verfügbar, und diese können bereits ab einem Meter bestellt werden.



Ab Lager sind über 200.000 verschiedene Varianten an Kantenbändern in über 2000 verschiedenen Farben verfügbar (Bild: Rehau).

Seit Sommer 2021 können die Kantenbänder auch in der Breite passgenau auf die Anforderungen der jeweiligen Projekte bestellt werden. Dies ist ein großer Vorteil, wenn Projekte umgesetzt werden sollen, die sich außerhalb der Standardformate bewegen. Die individuellen Kanten werden dabei aus einer Kantenbandrolle (70 oder 104 Millimeter) herausgeschnitten. Die kleinstmögliche Breite liegt bei zwölf Millimetern, Restbreiten größer als zwölf Millimeter werden mitgeliefert. Zu beachten bleibt lediglich, dass aus technischen Gründen ein Randbeschnitt von vier Millimetern benötigt wird.

Mit diesem neuen Angebot und dem Versprechen, für jede Anforderung die passende Kante anzubieten, können Handwerksbetriebe individuelle Möbelstücke produzieren. Dabei achtet das Unternehmen darauf, eine durchgängige Farbqualität langfristig zu garantieren.

Bekantung mit Nullfuge

Nicht nur hinsichtlich der Farbe sorgt Rehau für passgenaue Bauteile, auch in Bezug auf die Verarbeitung unterstützt das Unternehmen seine Kunden mit der jeweils passenden Aufbringungsmethode: Mit »Raukantex pro« werden Oberflächen und Kantenbänder zu Bauteilen aus einem Guss – dank Nullfuge in Funktion und Optik.

Die Nullfuge ist dabei nicht mehr allein der industriellen Möbelfertigung vorbehalten. Handwerksbetriebe verfügen oftmals über eine Maschinenausstattung, mit der sie selbst die Nullfugenbekantung erreichen können. Neben Lasertechnologie können Bauteile aus einem Guss auch mit Hot-Air oder NIR (Near Infrared Radiation – Nahinfrarot) gefertigt werden. Betriebe, für die sich die Anschaffung der notwendigen Maschinen nicht lohnt, können sich die Bauteile ab Stückzahl 1 über den »Rauvisio«-Oberflächenkonfigurator bestellen und sich damit von ihren Marktbegleitern differenzieren.

Kollektions- und Farbverbund

Der bestmögliche Übergang setzt sich über die Kante hinaus fort: Im Bereich der Oberflächenwerkstoffe und Schrankrolladenlösungen stellt das Unternehmen den Kollektions- und Farbverbund in den Fokus: Bei der Auswahl der Oberflächen, Schranklösungen und Kanten im Lagerprogramm achtet das Unternehmen auf den Designverbund der Programmlinien.



Der Designverbund der Programmlinien ermöglicht es, Oberflächenwerkstoffe, Kantenbänder, Schrankrollladen und Wandanschlussysteme durch eine einheitliche Material- bzw. Designauswahl in Einklang zu bringen (Bild: Rehau).

Dieser ermöglicht es, Oberflächenwerkstoffe, Kantenbänder, Schrankrollladen und

Wandanschlussysteme durch eine einheitliche Material- bzw. Designauswahl in Einklang zu bringen. Die Betriebe ersparen sich interne Abstimmungsprozesse bei der Farbauswahl, und Rehau kann die Optik aus einem Guss garantieren. Besonders gut sichtbar ist das bei den Materialien »Rauvisio crystal«, dem »Glas für den Schreiner«, und der Edelmatt-Kollektion.

Erweiterter Service

Um Handwerksbetrieben die einzelnen Zwischenschritte in einem Projekt zu erleichtern, hat das Unternehmen während der letzten Jahre stetig seine Services ausgebaut. Ziel ist es, eine reibungslose, schnelle Umsetzung zu gewährleisten sowie ein zuverlässiger Partner zu sein – mit etablierten Tools und umfassendem Service für Rollläden, Kanten, Oberflächen, ob für Büro, Bad, Küche, Wohnzimmer oder Ladenbau. Die Materialien können über Online-Konfiguratoren nach Kundenwunsch gestaltet, zusammengestellt und ab Losgröße 1 bestellt werden. Musterservices helfen bei der Beratung und bei der Auswahl passender Werkstoffe.

Mit der digitalen Kantensuche ist die passende Kante mit wenigen Klicks gefunden. Die Kantensuche ist zudem direkt in der 3D-Software »Palette CAD« eingebunden. So wird der Materialbedarf im Vorfeld exakt berechnet. Ergänzt werden die Online-Services durch Anwendungs- und Montagevideos – und falls mal eine Frage unbeantwortet bleibt, ist das Expertenteam über eine kostenlose Hotline erreichbar.

Strategische Investition

Um das sehr hohe Niveau und die Kundennähe weiter zu garantieren, investiert Rehau nicht nur in Produkte und Services, auch das Bekenntnis zum Standort Deutschland gehört dazu, denn für Kunden sind Produkt- und Servicequalität entscheidend. Dies möchte das Unternehmen mit dem Gütesiegel »made in Germany« und dem Standort Visbek – in Verbindung mit dem Leitwerk für die Division Furniture Solutions – sicherstellen.

Durch die Möglichkeit, Fertigung, Lagerung und Konfektion an einem Ort zu verbinden, kann das Unternehmen weiterwachsen und den Service weiter ausbauen. So werden eine besonders große Fertigungstiefe und Programmbreite erreicht.

Als Bekenntnis zum Standort wurde im vergangenen Jahr in den Werkstandort in Niedersachsen investiert: Mit dem neuen Service- und Logistikcenter wurde dabei nicht nur ein neues Lager geschaffen, sondern ein nachhaltiger Veränderungsprozess in der Servicelandschaft angestoßen: Über die komplette Produktions- und Lieferkette hinweg kommt modernste Technik zum Einsatz. Visbek dient als zentrales Verteilungszentrum – auch für das gesamte Netzwerk an kleinen und flexiblen Lagern in ganz Europa, die teilweise mehrfach in der Woche bedient werden. Am Ende dienen alle Maßnahmen einem Zweck: Rehau möchte Kunden und Partner mit Produkten und Services begeistern und ihnen ihre Arbeit so weit wie möglich vereinfachen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Häfele SE & Co KG

Adolf-Häfele-Str. 1

D-72202 Nagold

07452 95-0

info@haefele.de

www.haefele.de

[Firmenprofil ansehen](#)

**Hettich Marketing- und Vertriebs GmbH
& Co. KG**

Anton-Hettich-Str. 12-16
D-32278 Kirchlegern
05733 798-0

info@hettich.com

www.hettich.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Alumis GmbH & Co. KG

In der Lake 2
D-33829 Borgholzhausen
05425 95371-0

service@alumis-group.de

www.alumis-solutions.de

[Firmenprofil ansehen](#)
