Automation spart Zeit und Geld

Artikel vom **3. August 2022**
Automatisierung/Steuerungstechnik

Voller Freude sagt die Chefin des Hauses: »Schön schauen sie aus, die neuen Möbel!« Bis sie aber so schön wurden, den Vorstellungen entsprechen und hoffentlich auch pünktlich geliefert wurden, haben sich beim Hersteller viele Wellen und Räder gedreht.



Nie mehr Teile suchen: Bei einer Pufferlösung werden die Teile in schubladenartigen Materialpuffern zwischengelagert, die integrierte Steuerung optimiert die Lagerfläche (Bild: Barbaric).

Rationelle Fertigungsmethoden und optimierter Teiledurchlauf senken für Möbelhersteller die Fertigungskosten und tragen so dazu bei, hochwertige Möbel für die Endverbraucher attraktiv zu machen. Denn die gute Wahl der Materialien, das Fachwissen der Mitarbeitenden und der Einsatz optimierter Maschinen und Werkzeuge bestimmen die Qualität des Endprodukts. Und zurzeit ist es für die Hersteller sicher nicht einfach, Waren und Fachpersonal in ausreichender Menge zu finden. Man kann jedoch mit der passenden Maschinenausrüstung vieles auffangen. Eine durchgehende

Automatisierung mit automatischem Teilehandling an den Fertigungsmaschinen bringt genau diesen Mehrwert für die Möbelhersteller.

Automatisierte Lösungen

Für Plattenbevorratung und Beschickung von Plattensägen sind automatische Plattenlager fast schon zum Standard geworden. Auch für das Teilehandling an den Kantenanleimmaschinen stehen sehr günstige Varianten verschiedener Hersteller zur Verfügung.



Plattenlager eignen sich für alle gängigen Materialien (Bild: Barbaric).

Nestingmaschinen können fast mannlos betrieben werden, mit automatischer Beschickung zum Auflegen der Platten und einem »Nesting Picker« von Barbaric, der die abgeschobenen Teile automatisch erkennt und gezielt abstapelt. Die Teilestapel können nach verschiedenen Kriterien gestaltet werden.



Durch die Integration eines Rückführsystems in Produktionslinien werden Materialfluss und Maschinenauslastung optimiert (Bild: Barbaric).

Eine Abfederung verschiedener Bearbeitungszeiten an den Maschinen sowie die Vermeidung umständlicher Suchprozesse wird durch die Anschaffung eines Materialpuffers erzielt. Bei dieser Pufferlösung werden die Teile in schubladenartigen Materialpuffern zwischengelagert, die integrierte Steuerung optimiert die Lagerfläche und visualisiert die Belegung. Alles ist vernetzt und sehr gut kontrollierbar, denn auf jedes einzelne Teil ist zu jeder Zeit ein sofortiger Zugriff möglich.

Alle Anlagen werden von der Barbaric GmbH im eigenen Haus entwickelt und gebaut, auch die Softwarelösungen werden direkt im Haus erstellt. Als freier und ungebundener Hersteller ist das Unternehmen in der Lage, an Maschinen verschiedener Hersteller und für fast alle Problemstellungen eine passende Lösung mit hoher Rentabilität und kurzen Amortisationszeiten anzubieten. Alle Anlagen werden individuell konstruiert und in enger Zusammenarbeit mit den Anwendern an die jeweilige Situation angepasst.

Barbaric GmbH
Infos zum Unternehmen

Barbaric GmbH
Pummererstr. 12
A-4020 LINZ

0043 732 779800

---

office@barbaric.at

www.barbaric.at

© 2025 Kuhn Fachverlag