

## Fill lieferte 200. Bandsägemodul aus

Artikel vom 28. November 2022

Sägemaschinen

Seit 2007 entwickelt und baut [Fill](#) hochpräzise Dünnschnitt-Bandsägen für die Lamellenproduktion. 150 Millionen Quadratmeter Holz werden weltweit jährlich auf Bandsägen des österreichischen Herstellers geschnitten.



Von diesem Hochleistungsdünnschnitt-Bandsägemodul wurde das 200. Exemplar ausgeliefert (Bild: Fill).

Europaweit fertigen namhafte Plattenproduzenten auf Anlagen des oberösterreichischen Maschinenbauunternehmens Fill. Die Bandsägen der Reihe »Speedliner« vereinen laut Hersteller höchstmögliche Präzision mit Leistungsfähigkeit und Flexibilität. Die stabile Bauweise und die Verwendung von hochwertigen Komponenten erlauben über viele Jahre hinweg den Mehrschichtbetrieb in gleichbleibend hoher Qualität. Die Hochleistungsbandsägen erreichen mit entsprechendem Rohmaterial Vorschübe von bis zu 40 m/min. Die besonders dünne Schnittfuge ab 1,1 mm ermöglicht eine entsprechende Materialeinsparung und sorgt für Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Das Unternehmen verfügt zudem über langjährige Erfahrung mit Großprojekten. »Speedliner Hybrid«-Bandsägen können je nach Bedarf als Einzelmaschine oder als Mehrkopfanlagen mit mehreren hintereinander geschalteten Modulen und

Automatisierung betrieben werden. Das Unternehmen meldete hier, dass vor wenigen Wochen im Rahmen eines Großprojekts das 200. Bandsägemodul des »Speedliner 920-350 Hybrid« in Betrieb genommen wurde. Das Modul wurde für eine Anwendung geliefert, wo in einem Großprojekt gleich 14 Sägeköpfe verbaut wurden.

---

#### **Hersteller aus dieser Kategorie**

---

##### **Felder KG**

KR-Felder-Str. 1  
A-6060 HALL IN TIROL  
0043 5223 58500  
[info@felder-group.com](mailto:info@felder-group.com)  
[www.felder-group.com](http://www.felder-group.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---