

Vertikale CNC-Bohrmaschine

Artikel vom 8. Februar 2023

Bohr- und Stemmmaschinen



Die kompakte vertikale CNC-Bohrmaschine wurde speziell für den Einsatz in kleineren Betrieben entwickelt (Bild: Biesse).

Die neue vertikale CNC-Bohrmaschine »Brema Eko 1.1« von [Biesse](#) ist besonders kompakt und wurde speziell für kleine Schreinereien sowie für die Sonderbauabteilungen von Großbetrieben mit flexibler Just-in-time-Produktion entwickelt. Sie eignet sich daher für den Einsatz in Betrieben, die auf der Suche nach einer variantenreichen und hochwertigen Bohrlösung mit geringem Platzbedarf sind. Auch die neue Maschine verwendet laut Herstellerangabe die gleichen hochwertigen Komponenten wie die größeren Modelle.

Vielseitige Maschine

Die vielseitige und benutzerfreundliche Maschine wurde so konzipiert, dass sie mit den umfangreichen Bearbeitungsmöglichkeiten unterschiedlichen Produktionsanforderungen

gerecht wird. Mit ihrer festen Struktur sorgt sie beim Fräsen, Bohren und Nuten für eine präzise Verarbeitung der Werkstücke. Der Aufbau ist ergonomisch gestaltet und geht einher mit dem Wegfall von Rüstzeiten durch die Echtzeitanpassung des Programms. Die verstärkte Spannzange misst die genaue Plattenstärke, stellt unmittelbar die Aggregate ein und gewährleistet so exakte Arbeitsergebnisse auf der Z-Achse. Alle Bearbeitungen an den fünf Seiten der Platte sind in einem einzigen Durchgang durchführbar. Das Werkzeugmagazin mit bis zu vier Positionen zum Verwalten verschiedener Aggregate erhöht zusätzlich die Vielseitigkeit der Maschine. Die 11-kW-Elektroraspindel verfügt über eine Schnellkupplung für die vollautomatische Durchführung aller Bearbeitungen mit Werkzeugen und Aggregaten. Besonders hohe Bohrkapazität verspricht ein neuer Bohrkopf, der mit 11 vertikalen und 8 horizontalen unabhängigen Spindeln sowie einem integrierten Sägeblatt ausgestattet ist. Die kompakte CNC-Maschine beansprucht mit 3910 mm Länge und 2290 mm Tiefe bei einer Höhe von 2000 mm nur wenig Raum in der Werkstatt. Mit einer Geschwindigkeit der X- und Y-Achsen von 55 m/min sowie der Z-Achse von 20 m/min verarbeitet sie Platten mit Größen von 200 mm x 50 mm x 8 mm bis 3200 mm x 900 mm x 60 mm.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)
